

Plastik İnşaat Kalıp Sistemleri

Plastic Construction Formwork Systems



4 - 27



28 - 30



31 - 36

HAKKIMIZDA

ABOUT US



Firmamız 2002 yılında paspayı ve kalıp aksesuarları üretimi yapmak üzere İstanbul'da kurulmuştur. 2004 yılından itibaren de inşaat sektöründe geniş bir kullanım alanına sahip nervürlü dösemeler ile ilgili kalıp üretimi yapmaya karar vermiştir.

Uzun yillardır nervür döşeme sistemlerinde kullanılan kalıp ihtiyacı cam takviyeli polyester (CTP) malzemeler ile yapılmaktaydı. Bu malzemelerin gerek kullanımda ve gerekse kullanıldıktan sonra değerlendirilmesi aşamasında ortaya çıkan dezavantajları gidermek amacıyla ürün geliştirilmesi çalışmaları başlatılmıştır. Tasarım ve ürün geliştirme aşamalarında İstanbul Teknik Üniversitesi ile ortak bir çalışma yürütülerek, gelişen inşaat sektörünün ihtiyaçlarını en ekonomik ve işlevsel şekilde karşılamaya yönelik ürünler tasarlanmış ve tasarılanmaktadır.

2011 yılından Tekirdağ Çorlu'da faaliyete giren fabrikamızda, tüm ürünlerimiz kendi bünyemizde üretilmektedir. Çorlu fabrikamızda kurmuş olduğumuz laboratuvarımızda, üretilmekte olan ürünler ile ilgili kalite standartlarının sağlanması ve ürünlerin kullanılacakları iklim şartlarına göre üretim yapılmasına yönelik çalışmaları yine kendi bünyemizde yapmaktadır.

Vizyon / Misyon

Ülkemizin tüm Dünya'da iddialı olduğu sektörlerden olan inşaat sektörünün ihtiyaç duyduğu malzeme ve ekipmanların tasarımını ve üretimini dünya ile rekabet edebilir, yüksek katma değere sahip ürünler geliştirmek, ülkemize ve firmalarımıza kalite artıracı, hız ve ekonomi sağlayan, kısa ve uzun vadeli hedeflerimiz doğrultusunda lojistik destek vermektedir.

Sadece bugün değil, gelecek nesillerin de yaşam hakkını gözetlen bir bilinçle çevreye ve insana saygılı çalışanlarımıza, kalite, ürün sürekliliği politikasından taviz vermeden, yüksek kalite ve değerde üretim yapmaktadır.

Our company was established in Istanbul in 2002 to produce concrete covers and mould accessories. In 2004, it decided to produce moulds designed for ribbed floors that have a wide range of usage in the construction industry.

The needs and requirements of moulds used for ribbed flooring systems were satisfied with Glass Reinforced Polyester (CRT) materials for a long time. We have already initiated product advancement works to eliminate disadvantages of these materials both in use and even after usage. Conducting a collaborative study on design and product development states with Istanbul Technical University, we are dedicated to design products eligible to meet needs and wants of the fast-growing construction industry in a cost effective and functional way.

Our factory came into operation in Corlu, Tekirdag in 2011, and all products are manufactured in our facilities and premises. We established a laboratory in Corlu factory to conduct further studies concentrating on quality standards of our outputs and productions as per the intended climatic conditions.

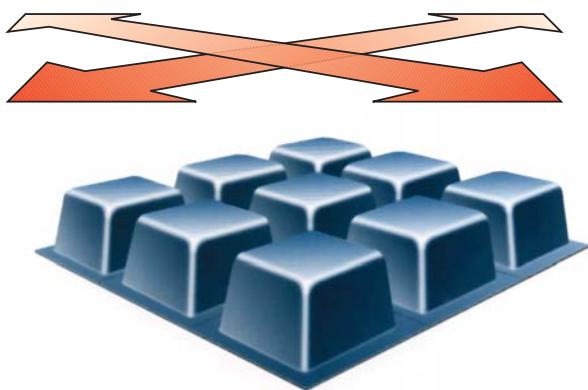
Vision / Mission

To develop competitive and added-value products to ensure that design and production of materials and equipment respond to any specific needs and wants of the construction industry wherein our company is particularly assertive; to provide high speed and cost efficient logistic service to the companies to enable them to improve their quality and speed up in the light of our short and long-term targets.

To produce high quality and added-value products with no concessions on quality & sustainability standards with the help of our people that respect human resources and environment with self-awareness of next generations' right to live.



Yaklaşık 50 yıl dan bu yana kaset kalıplar, yivli döşeme inşasında ekonomik ve minimum yükseklikte, yüksek taşıma gücü sağlayan bir çözümüdür. Hem ülkemizde ve hemde dünyanın hemen hemen her bölgesinde yapı tasarımlarında sıkılıkla kullanılmaktadır. Günümüzde geniş aks aralığına ve ağır hareketli yüklerle maruz kalan, fabrikalar, lojistik depolar, hastane, okul, ofis inşaatları, oto parklar, konferans salonları, AVM ler, spor tesisleri ve hatta uçak hangarları gibi yapılarda ekonomik ve güvenli yapıların inşasında kullanılmaktadır. 78 ebatta KASETKALIP® markası ile üretilmekte olup LAM PLASTİK ürünüdür.



Waffle moulds that have been used for about 50 years are the solutions that provide the high transport power at an economic and minimum height in the ribbed flooring building. They are frequently used in building designs both in our country and in almost every region of the world.

Nowadays, they are used in the construction of economic and safe structures and buildings such as factories, logistic warehouses, hospitals, schools, office constructions, car parks, conference halls, shopping malls, sports facilities and even in aircraft hangars that are exposed to a wide axle range and heavy moving loads.

It is a LAM PLASTIK product which is produced with the brand of KASETKALIP® in 78 sizes.





Çift yönlü nervür döşemeler inşaa etmekte kullanılan kaset kalıplar farklı ebatlarda üretilmektedir. Kalıp tasarımları plan içinde karedir ve kullanımı kolaydır, her türlü iskele sistemlerinde uygulanabilir.

KASET KALIPLARIN ÖZELLİKLERİ:

- 78 standart boyutta üretilmektedir.
- Her ölçüde yarım veya çeyrek kaset üretilebilir.
- Kalıp ömrü, kullanıma bağlı olarak 100 defa ve üzeridir.
- Mükemmel bir bitmiş beton yüzeyi sağlar.
- Hafif, dayanıklı ve kullanımı kolaydır.
- Teslim süresi çok kısalır. Günlük üretim 250-500 adettir.
- Depolama ve nakliyesi kolay ve ekonomiktir. Yüksek içe geçirilmeye özelliği vardır.
- Farklı ısı şartlarında kullanıma uygundur. 90°C sıcaklığına kadar test edilmiştir.
- Tamamı plastikten imal edilmiştir. Demir, ağaç vb. takviye profilleri içermez.
- Isı, nem, yapı kimyasalları ve güneş ışınları gibi dış etmenlerden etkilenmez.
- CTP (Cam Takviyeli Polyester) e göre %50-60 daha hafiftir.
- Montajı, taşınması, işçiliği ve sökülmesi kolaydır.
- Söküm için hava basıncı gerekmekz, elle sökülr.
- Ürünlerimizin tamamı %100 geri dönüştürülebilir.
- Lam Plastik'in diğer ürünler gibi KASETKALIP® da LEED sertifikası almaya aday yapılarda puan kazandırır.

ÖRNEK HESAPLAMA:

Birim m² başına kullanılan beton hacmi aşağıdaki şekilde hesaplanır:

900 x 900 x 225 mm kaset kalıba göre örnek hesaplama

Kalının yüksekliği = 225 mm
 Üst derinlik = 100 mm olsun
 Toplam derinlik = 325 mm olur.

m² başına düşen toplam dolu hacim
 $= 1.0m \times 1.0m \times 0.325m = 0.325 m^3$
 m² başına düşen boşluk hacmi (tablodan) = 0.143 m³
 m² başına düşen beton hacmi
 $0.325m^3 - 0.143m^3 = 0.182 m^3$ olur.

Lam Plastik have a comprehensive range of waffle moulds for constructing two-way spanning rib concrete floors. The mould design is square in plan for quick and easy use and is compatible with full-decked support systems.

FEATURES OF WAFFLE MOULDS

- Available in 78 standard sizes.
- Customised smaller sizes are available.
- Up to 100 times and more uses per mould.
- Provides an excellent 'feature' finish.
- Lightweight, durable and easy to handle.
- Available on very short lead times, daily production is 250-500 pcs.
- Moulds 'nest' for storage and transportation.
- Significant concrete saving compared with solid floors.
- Suitable for high temperature environments up to 90°C resistance against heat.
- No air pressure is required for removal.
- Can be recycled %100.
- KASETKALIP®, as well as all other products of Lam Plastik, saves LEED points as it is environment-friendly.

EXAMPLE CALCULATION:

The volume of concrete used per m³ of floor is calculated as follows:

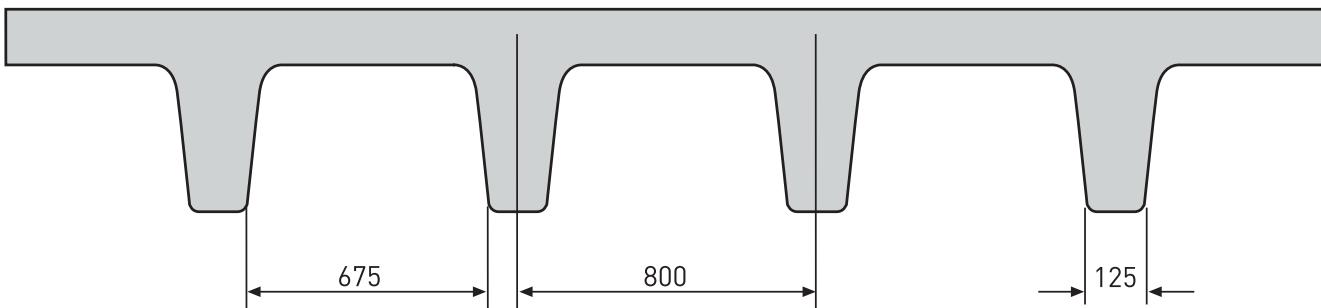
For this example assume: that the floor has ribs at 900 mm centres

Depth of mould	= 225 mm
Topping	= 100 mm
Total depth	= 325 mm

Total volume per m² of floor
 $= 1.0m \times 1.0m \times 0.325m = 0.325 m^3$
 Void volume per m² of floor (from table) = 0.143 m³
 So, volume of concrete per m² is
 $0.325m^3 - 0.143m^3 = 0.182 m^3$

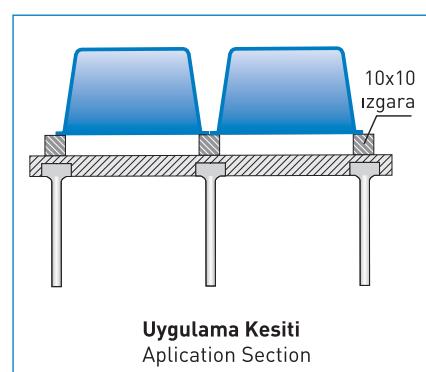
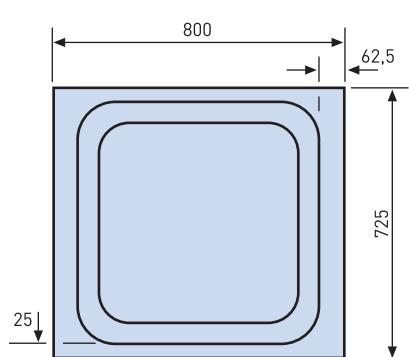
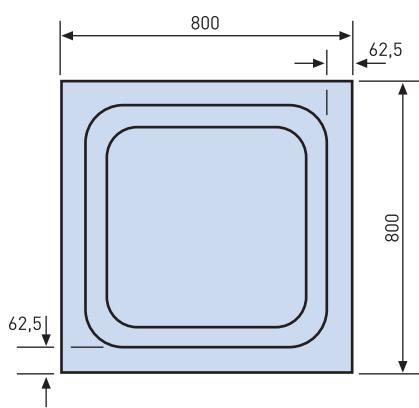
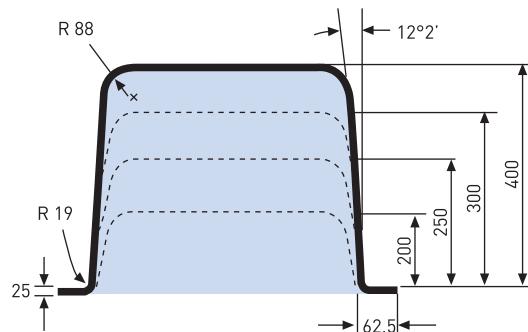
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

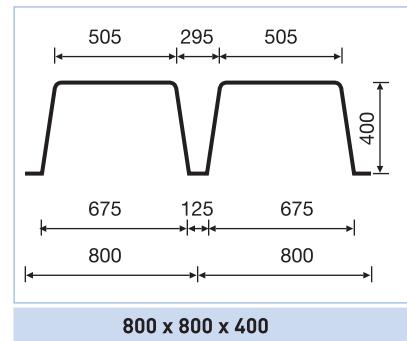
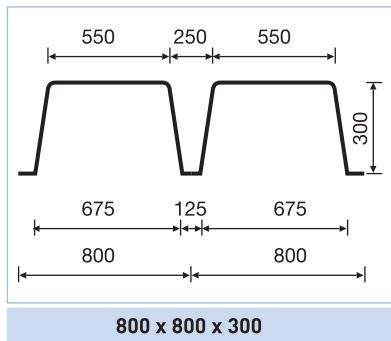
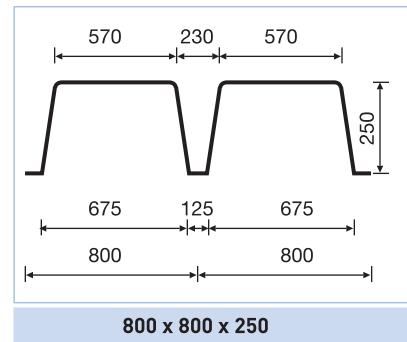
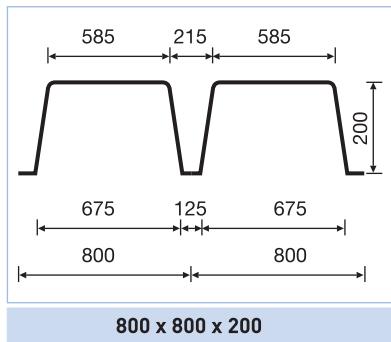


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
200	5.00	0.0765	0.120
250	5.40	0.0927	0.145
300	5.75	0.1070	0.167
400	7.25	0.1350	0.211



800 x 800 mm



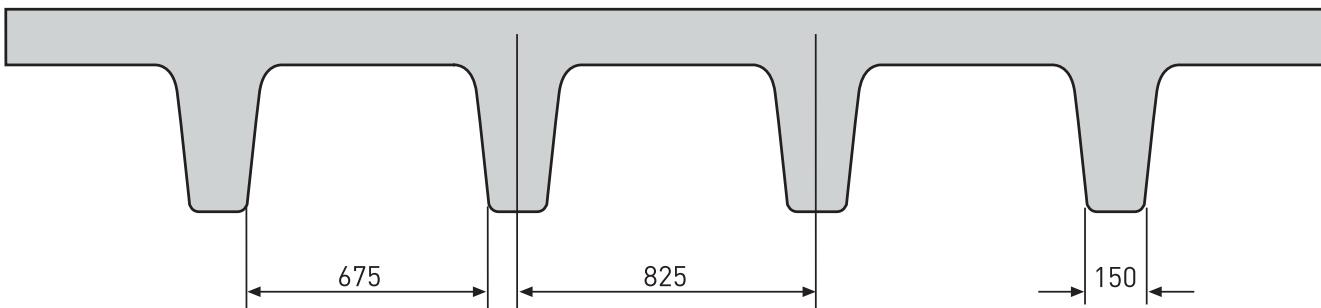
NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm



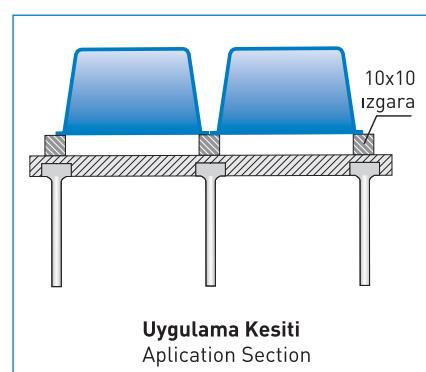
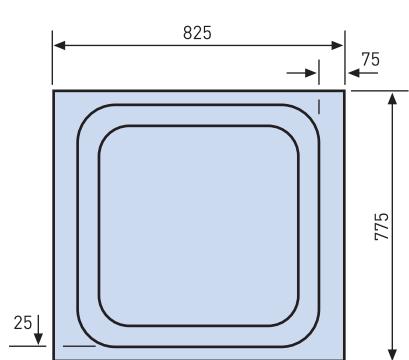
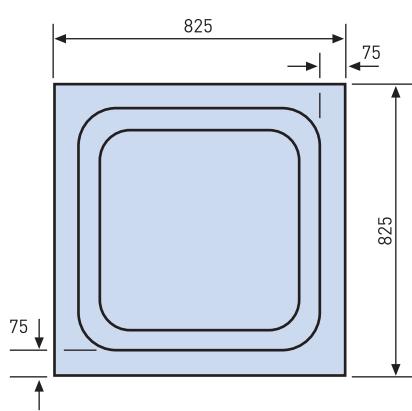
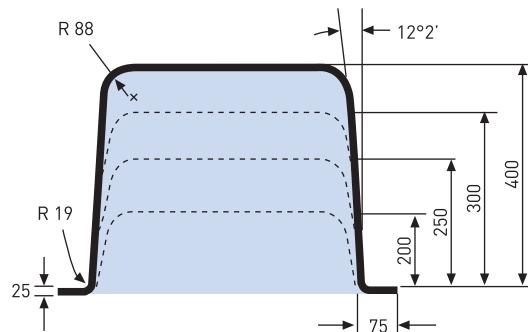
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

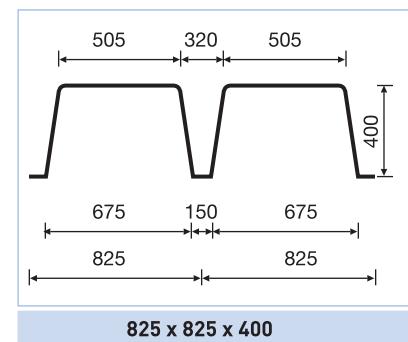
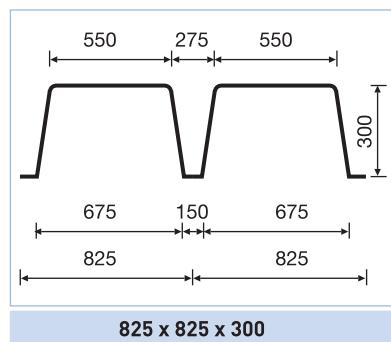
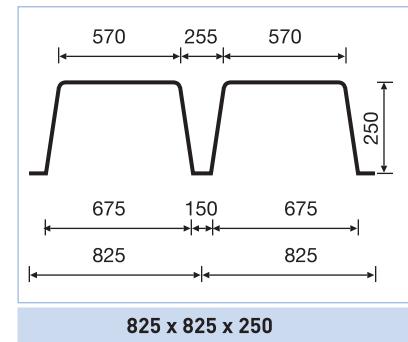
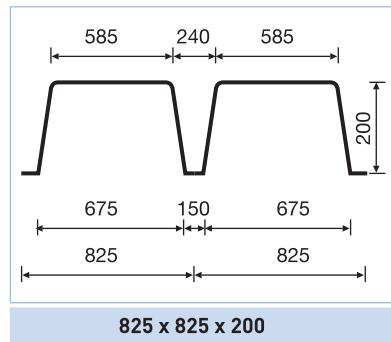


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
200	5.00	0.0765	0.112
250	5.40	0.0927	0.136
300	5.75	0.1070	0.157
400	7.25	0.1350	0.198



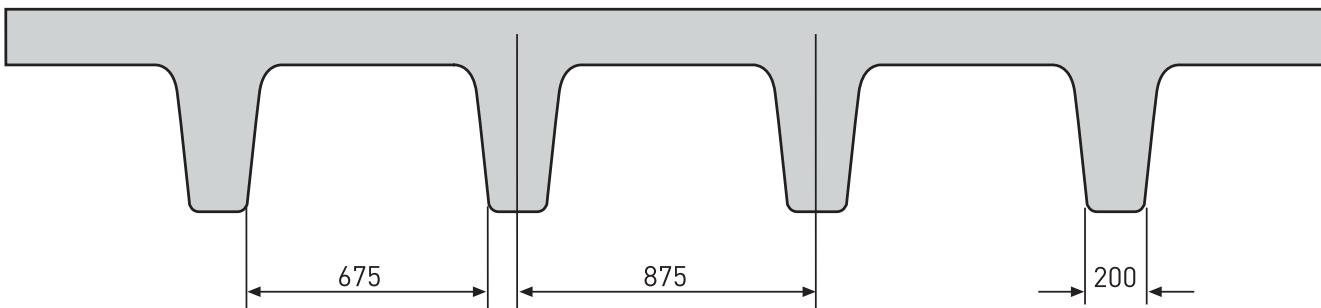
825 x 825 mm



NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

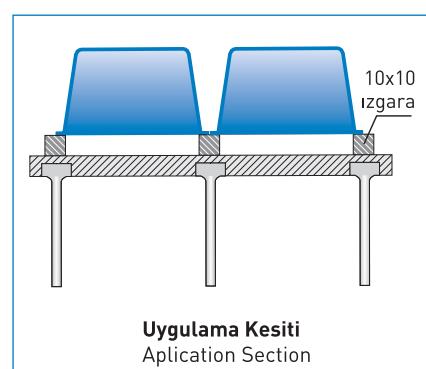
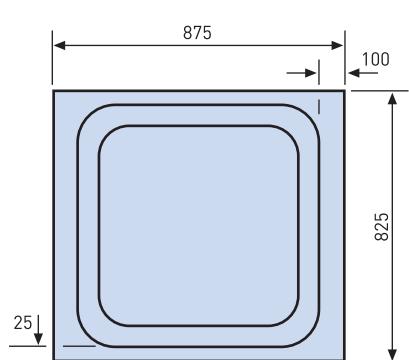
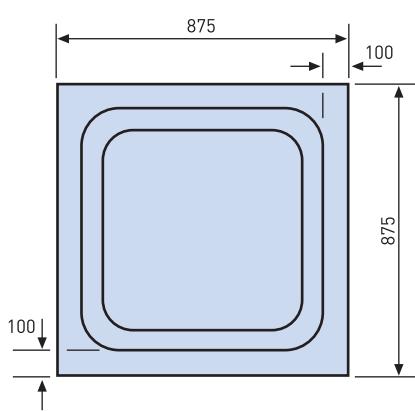
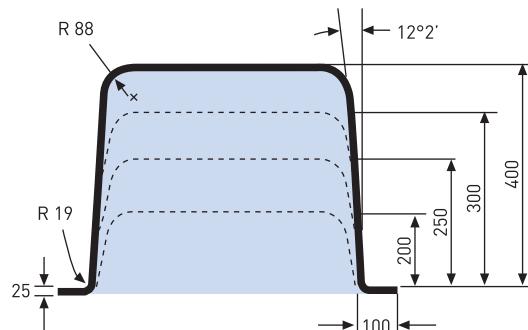
NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm



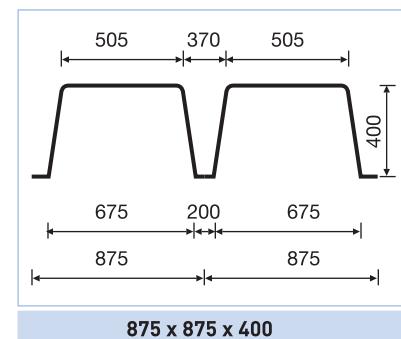
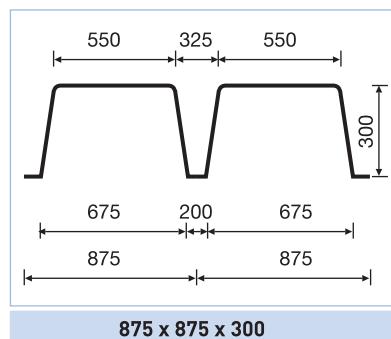
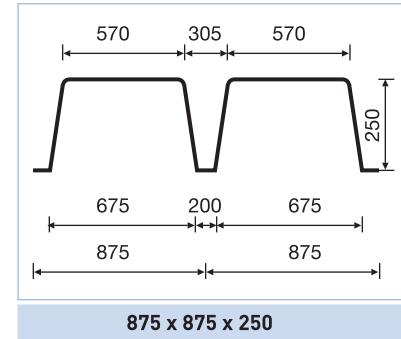
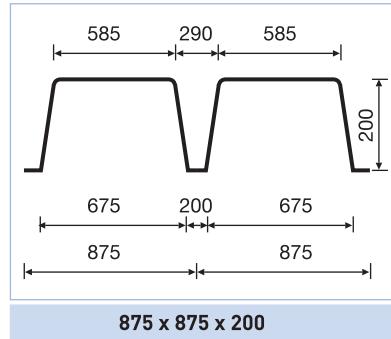


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
200	5.00	0.0765	0.100
250	5.40	0.0927	0.121
300	5.75	0.1070	0.140
400	7.25	0.1350	0.176



875 x 875 mm



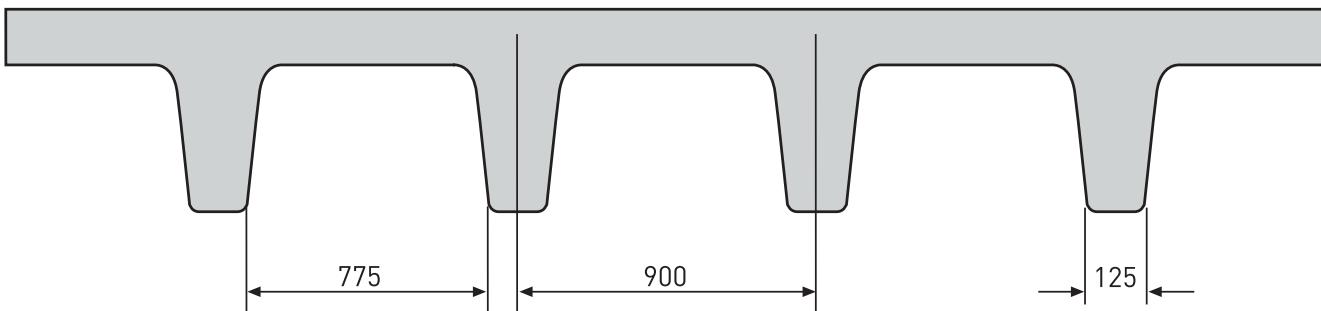
NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm



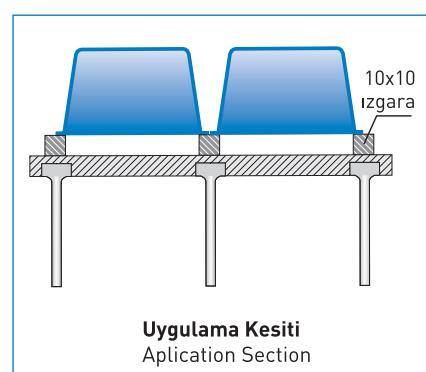
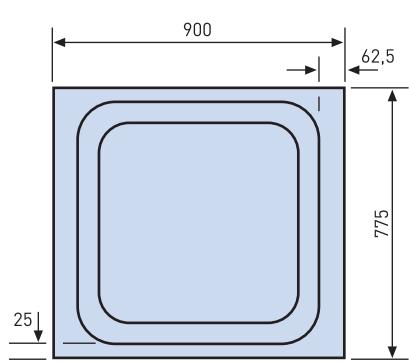
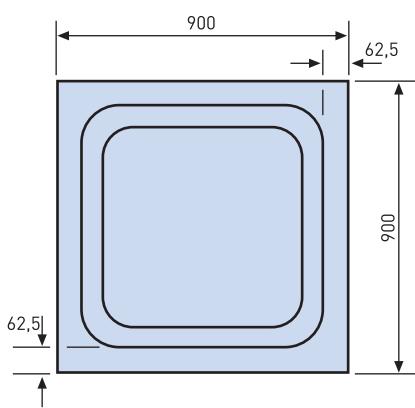
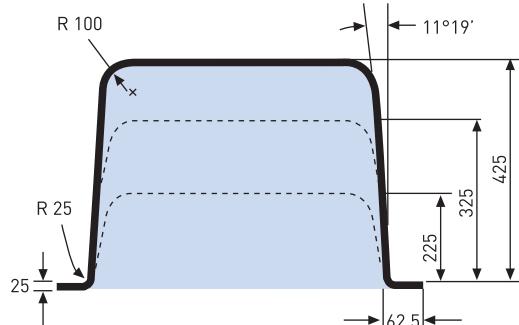
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

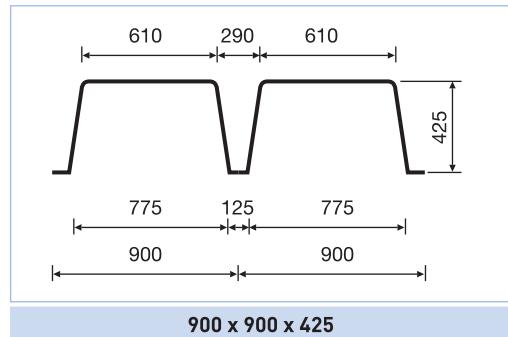
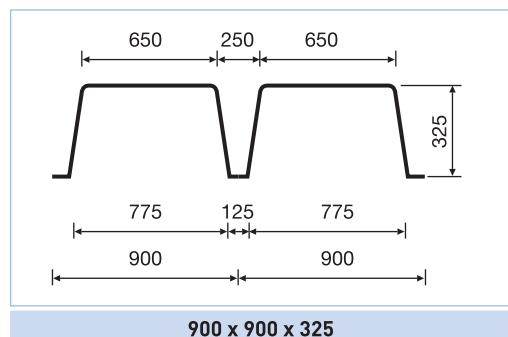
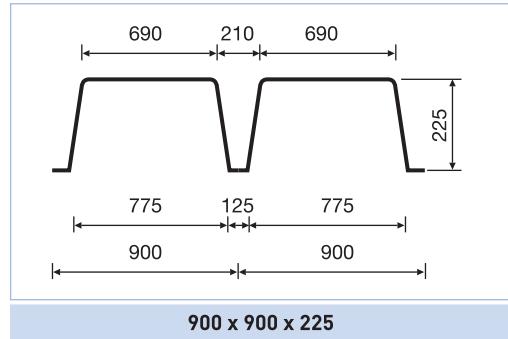


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
225	9,30	0,116	0,143
325	11,40	0,158	0,195
425	13,40	0,199	0,240



900 x 900 mm

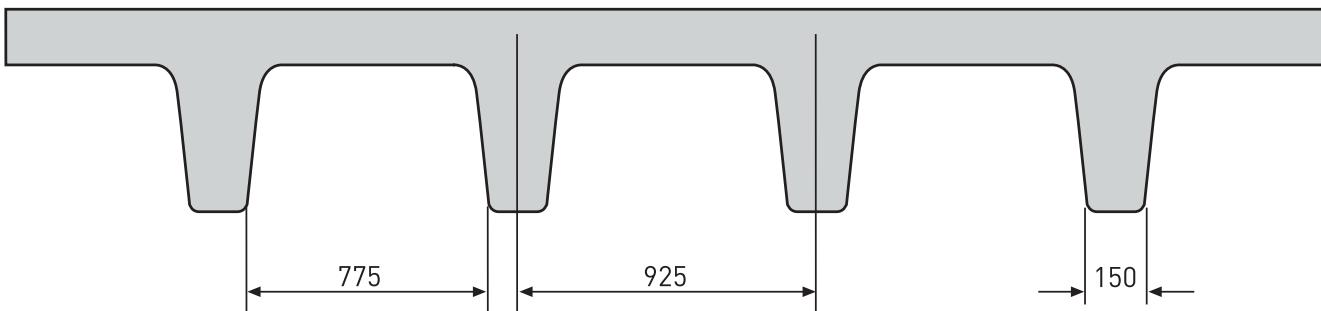


NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm

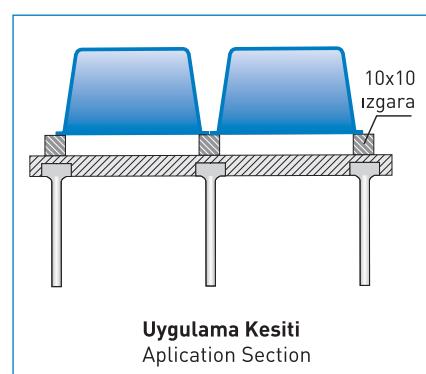
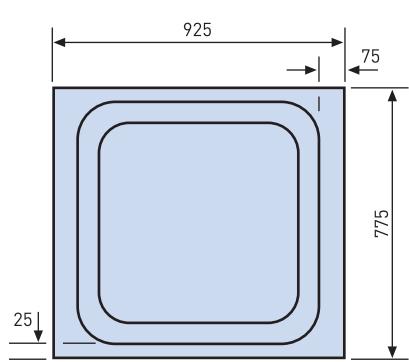
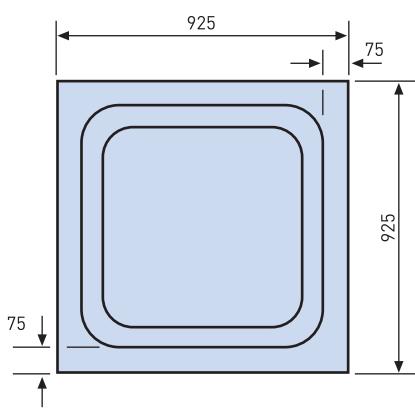
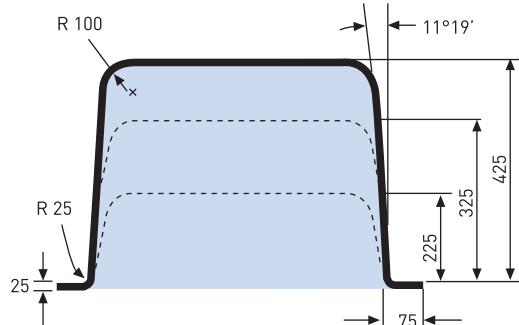
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

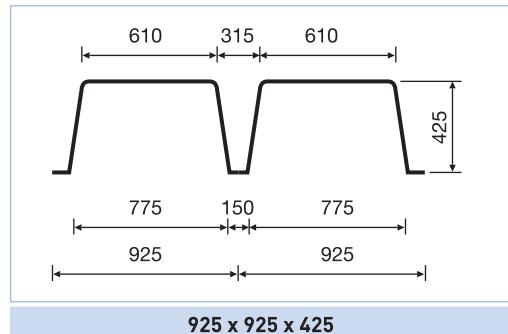
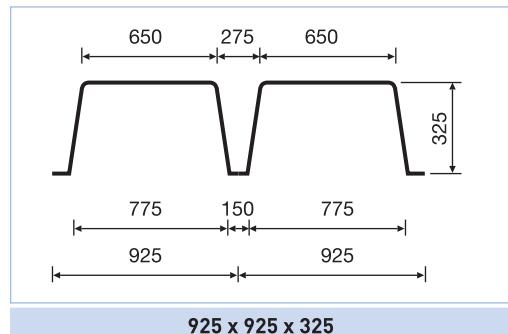
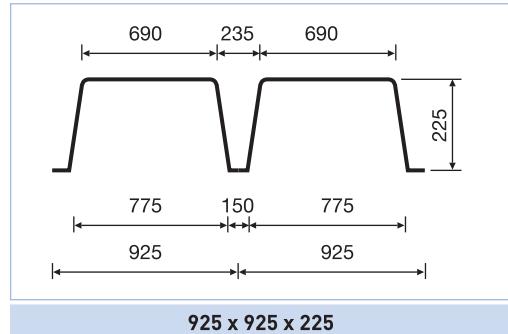


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
225	9.30	0.116	0.135
325	11.40	0.158	0.185
425	13.40	0.199	0.232



925 x 925 mm

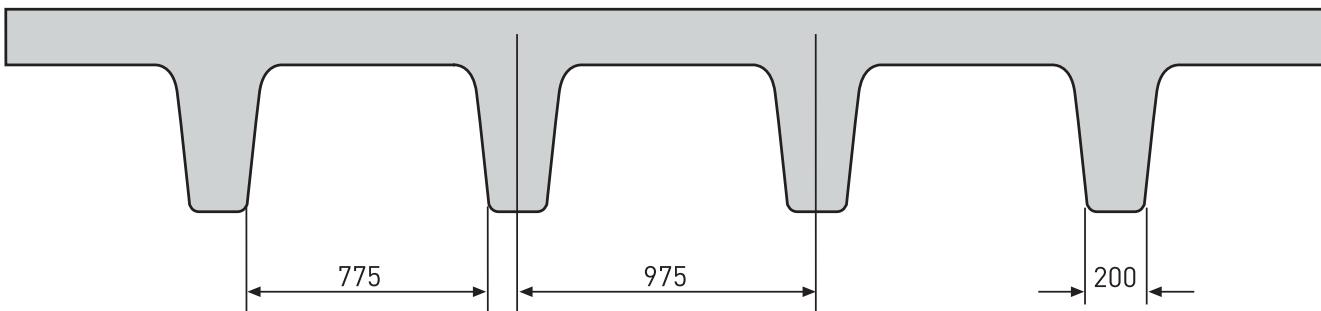


NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm

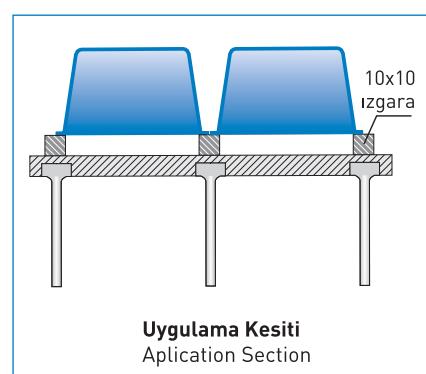
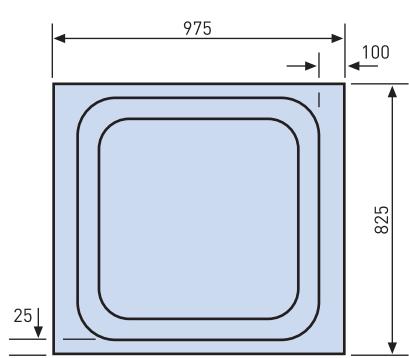
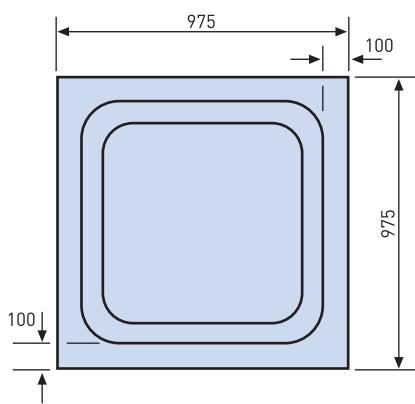
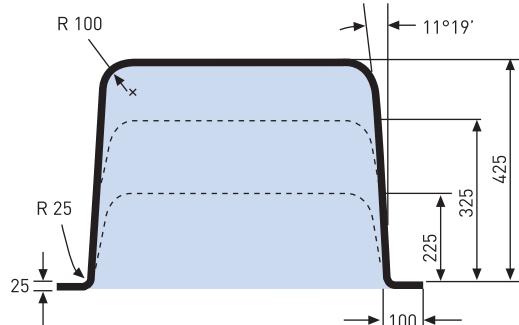
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

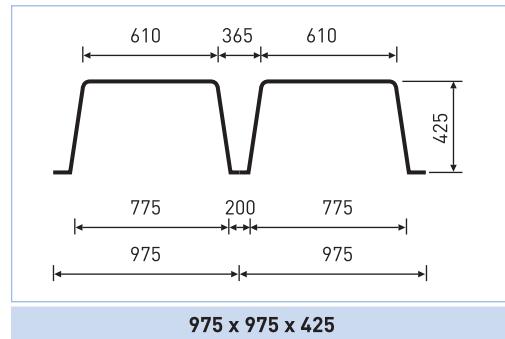
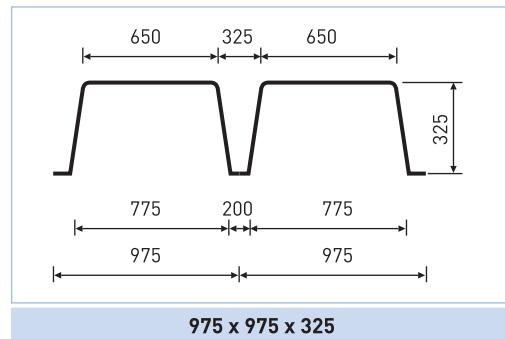
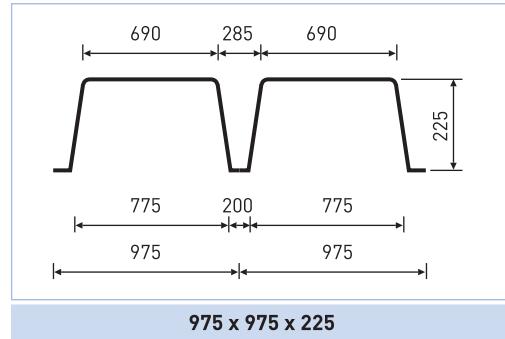


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
225	9.30	0.116	0.122
325	11.40	0.158	0.166
425	13.40	0.199	0.209



975 x 975 mm

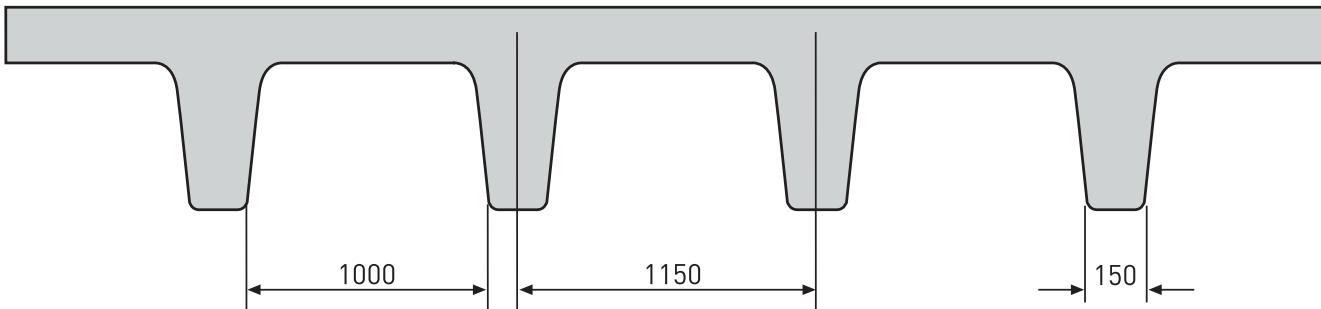


NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm

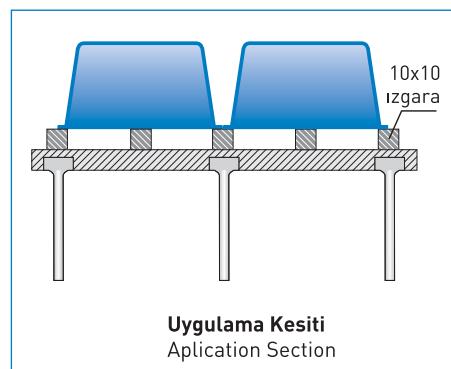
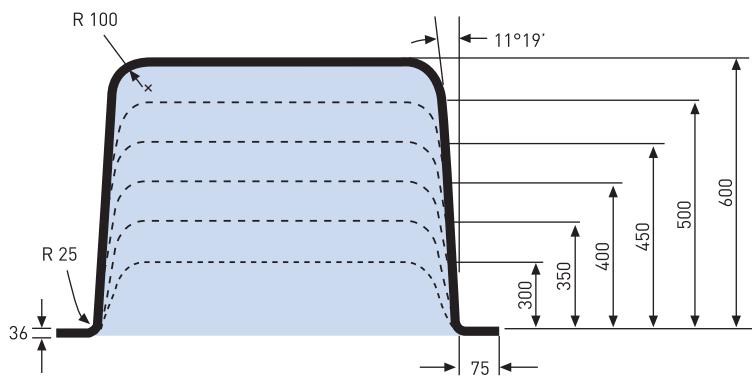
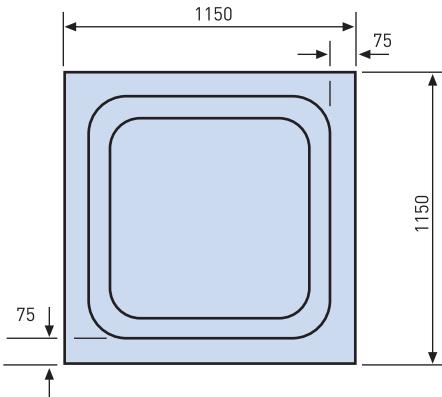
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

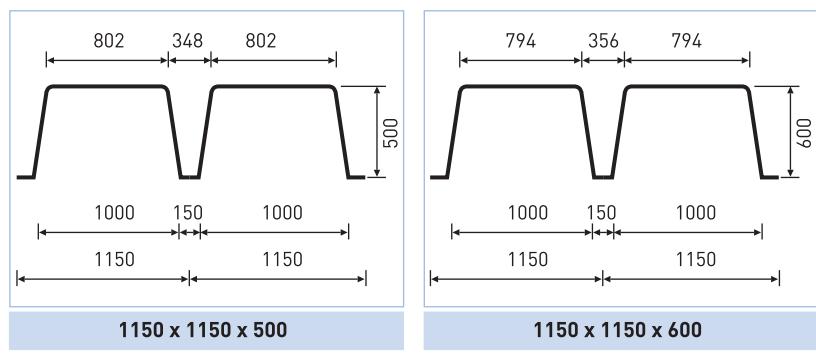
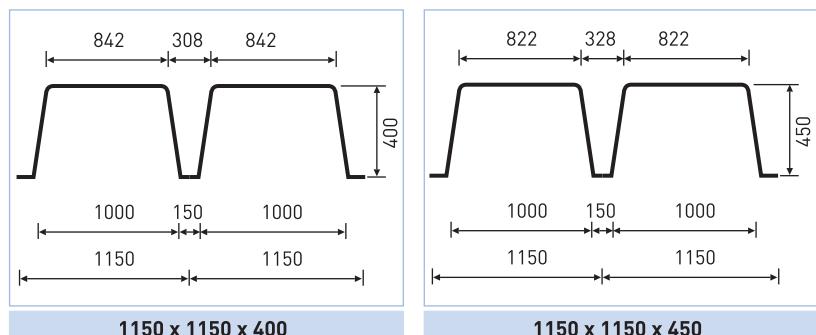
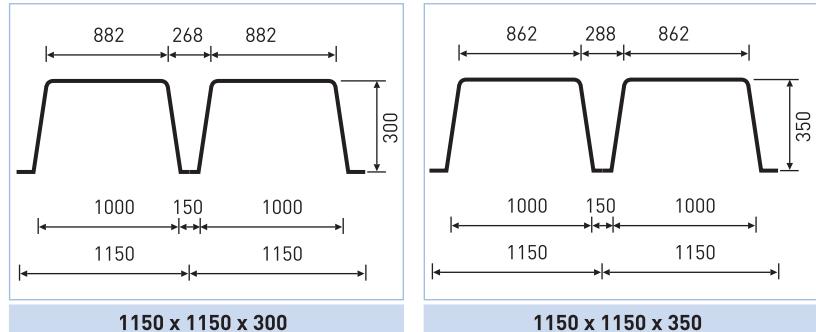


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
300	22.00	0.260	0.196
350	22.50	0.303	0.229
400	23.00	0.339	0.256
450	23.50	0.373	0.282
500	24.00	0.407	0.308
600	26.00	0.485	0.366



1150 x 1150 mm

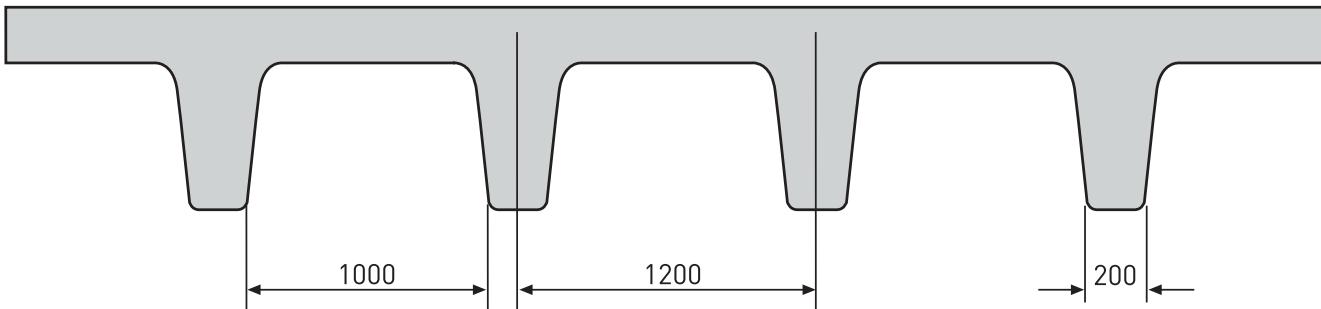


NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm

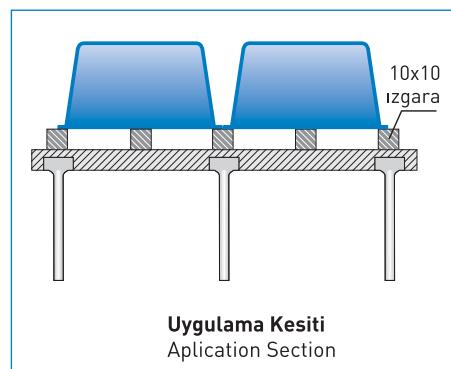
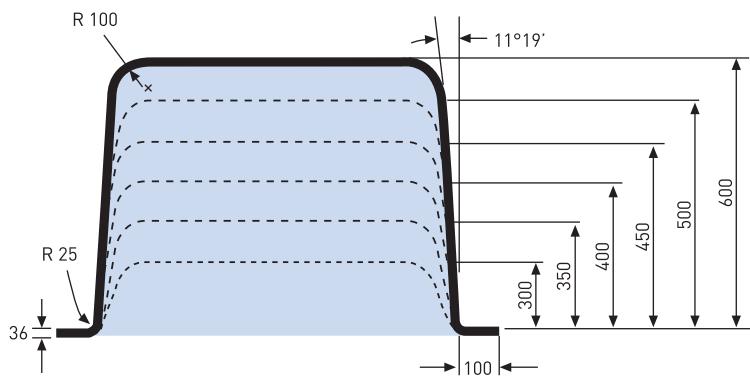
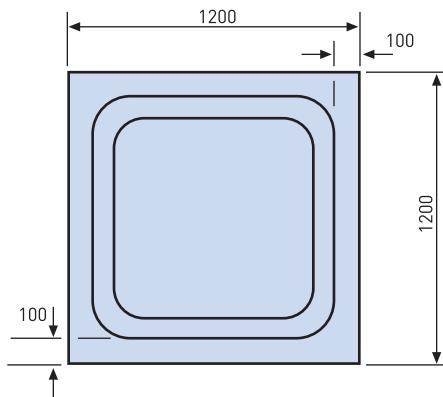
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

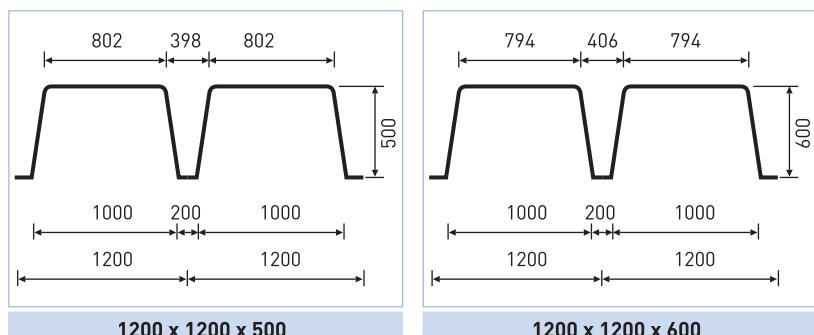
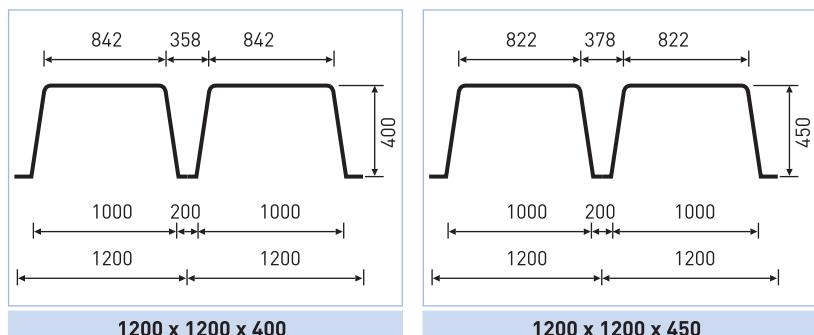
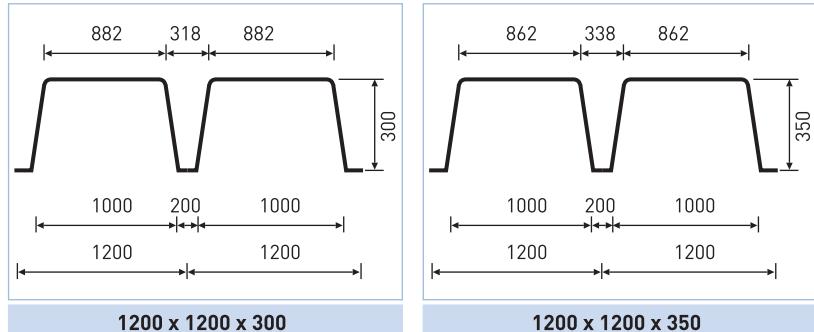


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
300	22.00	0.260	0.181
350	22.50	0.303	0.210
400	23.00	0.339	0.235
450	23.50	0.373	0.259
500	24.00	0.407	0.283
600	26.00	0.485	0.337



1200 x 1200 mm

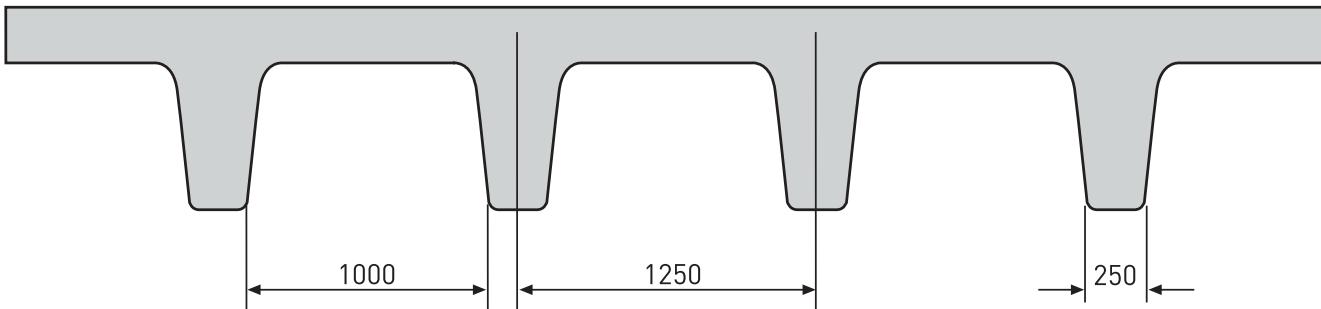


NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm

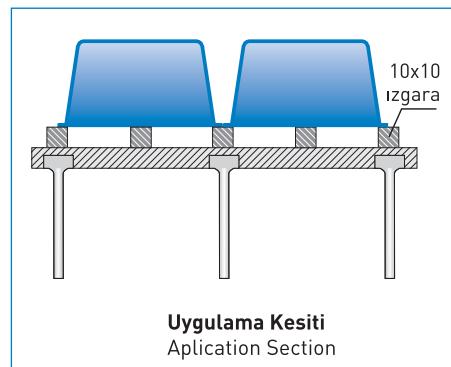
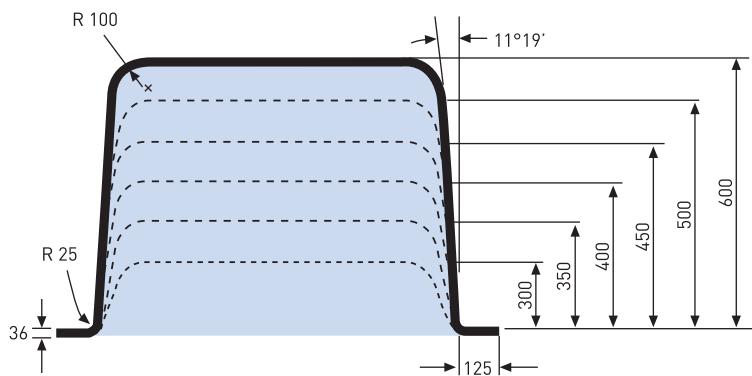
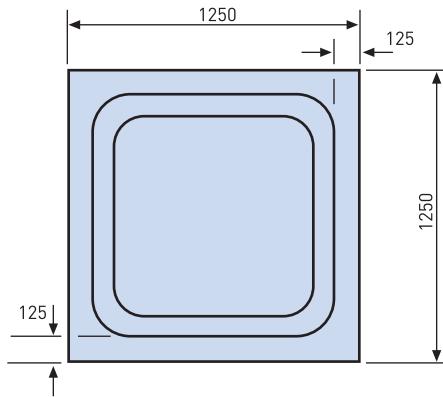
PLASTİK KASET KALIPLAR

PLASTIC WAFFLE MOULDS

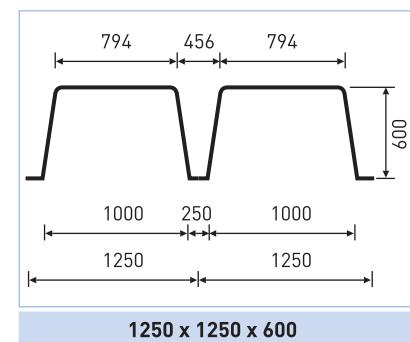
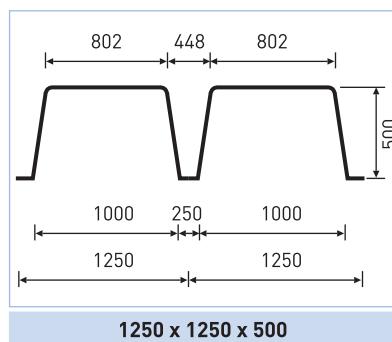
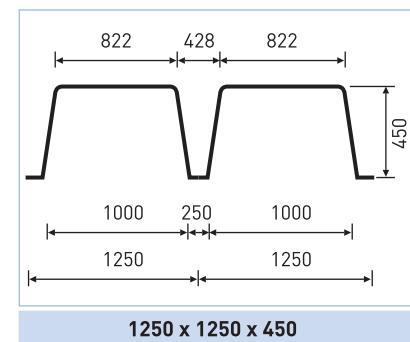
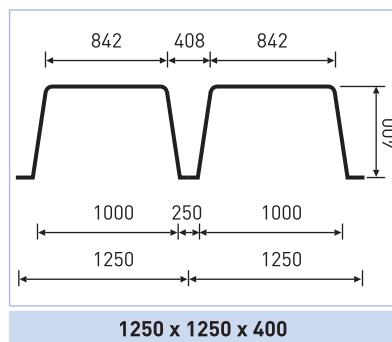
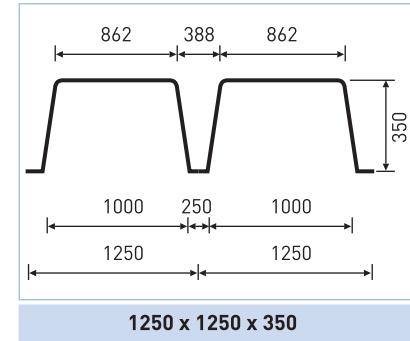
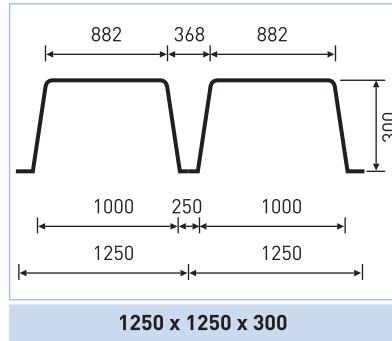


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

DERİNLİK DEPTH mm	AĞIRLIK WEIGHT kg	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould m³/Ad.	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m² of floor m³/m²
300	22.00	0.260	0.166
350	22.50	0.303	0.194
400	23.00	0.339	0.217
450	23.50	0.373	0.239
500	24.00	0.407	0.260
600	26.00	0.485	0.310

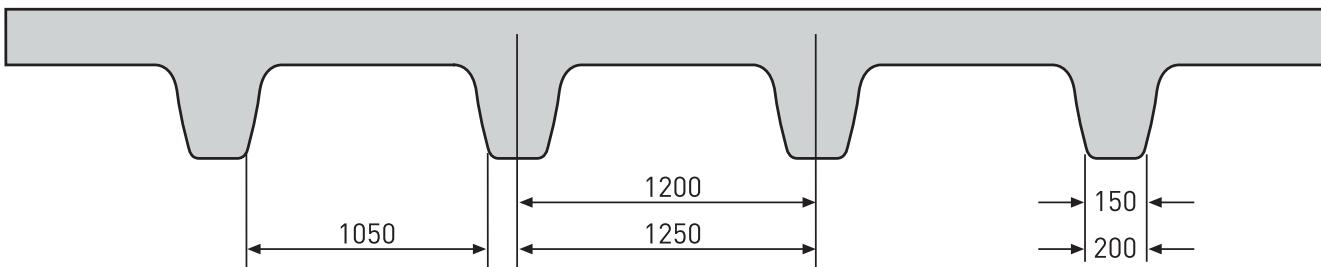


1250 x 1250 mm

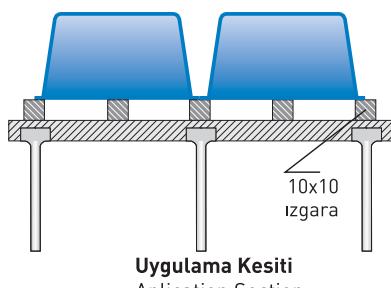
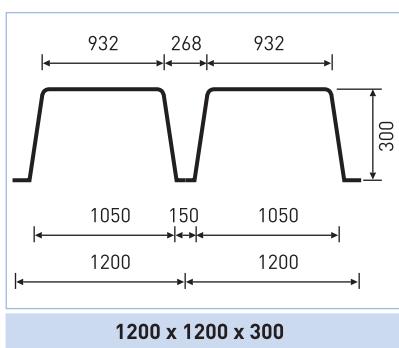
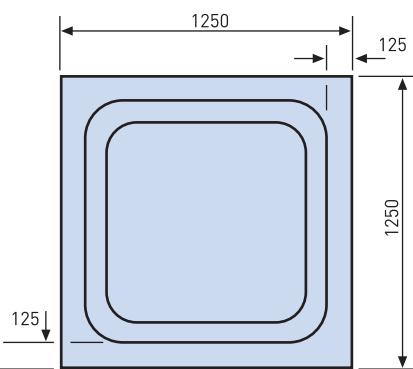
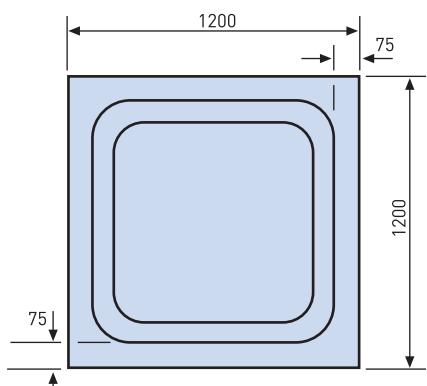


NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm

1200 x 1200 mm / 1250 x 1250 mm
PLASTİK KASET KALIPLAR
 PLASTIC WAFFLE MOULDS

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

ÖLÇÜ SIZE	DERİNLİK DEPTH	AĞIRLIK WEIGHT	KALIP BOŞLUK HACMİ Void Volume of mould	BETON İÇİ BOŞLUK Void Volume per m ² of floor
mm	mm	kg	m ³ /Ad.	m ³ /m ²
1200	300	22.00	0.260	0.166
1250	300	23.00	0.303	0.194



NERVÜR GENİŞLİĞİNE GÖRE KASET ÖLÇÜLERİ

WAFFLE SIZE ACCORDING TO RIB WIDTH



Nervür Genişliği mm / Rib Width mm					
	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm	
Yükseklik Height	En x Boy Width x Length	En x Boy Width x Length	En x Boy Width x Length	En x Boy Width x Length	
200	800 x 800	825 x 825	875 x 875		
	800 x 750*	825 x 775*	875 x 825*		
225	900 x 900	925 x 925	975 x 975		
	900 x 850*	925 x 875*	975 x 925*		
250	800 x 800	825 x 825	875 x 875		
	800 x 750*	825 x 775*	875 x 825*		
300	800 x 800	825 x 825	875 x 875		
	800 x 750*	825 x 775*	875 x 825*		
	1150 x 1150	1200 x 1200	1250 x 1250		
325	900 x 900	925 x 925	975 x 975		
	900 x 850*	925 x 875*	975 x 925*	1250 x 1250	
	1150 x 1150	1200 x 1200	1250 x 1200*		
350	1150 x 1100*	1200 x 1150*	1250 x 1200*		
	1150 x 1150	1200 x 1200	1250 x 1200*		
	1150 x 1100*	1200 x 1150*	1250 x 1200*		
400	800 x 800	825 x 825	875 x 875		
	800 x 750*	825 x 775*	875 x 825*	1250 x 1250	
	1150 x 1150	1200 x 1200	1250 x 1200*		
425	1150 x 1100*	1200 x 1150	1250 x 1200*		
	900 x 900	925 x 925	975 x 975		
	900 x 850*	925 x 875*	975 x 925*	1250 x 1250	
450		1150 x 1150	1200 x 1200	1250 x 1200*	
		1150 x 1100*	1200 x 1150*	1250 x 1250	
500		1150 x 1150	1200 x 1200	1250 x 1200*	
		1150 x 1100*	1200 x 1150*	1250 x 1250	
600		1150 x 1150	1200 x 1200	1250 x 1200*	
		1150 x 1100*	1200 x 1150*	1250 x 1200*	

* Düşer başlık iskele sistemi için

*For drophead scaffolding system



KASET KALIP UYGULAMALARI

WAFFLE MOULD APPLICATIONS





FLAT SURFACED SLAB & WALL FORMWORK

Different materials based on wood, steel, and PVC are used as concrete moulds in the construction sector. The data that the users generally take into account while selecting moulding materials are as follows;

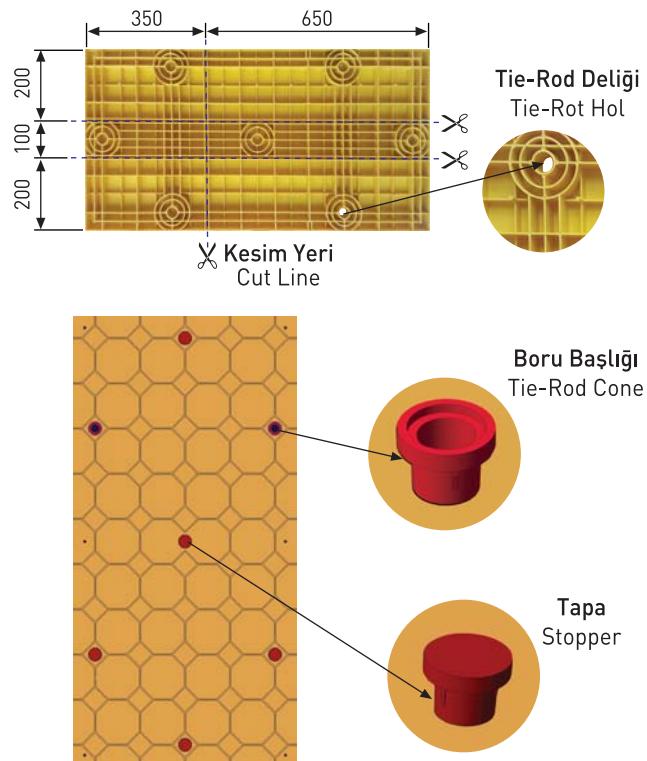
- Cost
- Number of use
- Placement, disassembly
- Consumables required in use
- Ease of maintenance and costs (Side painting, sideband, painting, galvanise, etc.)
- Storage conditions and transportation
- Supply speed
- Evaluation of damaged materials (recycling and waste management)
- Resistance to construction chemicals and outdoor conditions

PLATA® is the most economical material with minimum disadvantages that will positively respond to all these criteria specified.

To list the features of PLATA®

- Can be used on floors and curtains.
- There are holes through which the tie-rod millers can be passed for the use in curtains.
- There are plugs to cover holes that are not needed. The material used in the curtain can also be used in flooring by closing these with plugs.
- Made of 100% recyclable plastic. Its recycling is easy. Environment-friendly.
- It has only one surface. There are carrier ribs on the back. There is no partition to be filled with materials like concrete, water, etc. in the middle section.
- Product surface can be produced in different patterns and textures. There is not any limitation.
- No lubrication is required in use. It does not stick to concrete as it is plastic.
- It is suitable for plaster adherence since the patterns on the surface will also come out on the concrete and moulding oil is not used. Does not require priming or surface improvement on the dismantled concrete surface. Patterns prevent slipping. Suitable for occupational safety.
- It has the high carrier capacity. Enables material savings with wider grid spacing.
- Repairable. It can be easily repaired in the field of application as well as at the plant.
- It can be cut from designated places in case of a need for small-sized moulds. There is no need for applications such as sideband and side painting in the pieces cut.

- 6 pieces of PLATA® take up space up to approximately 1 layer plywood. At least two people are required to carry the plywood. On the other hand, one person can easily carry 6 pieces of PLATA®.
- The estimated number of use is 100 and above.
- Design, text or logo can be optionally applied on PLATA®. The resulting concrete surface is decorative so as not to require coating.
- Cleaning is easy. Chemical materials are not used in the process. If cleaning is necessary, pressurised water or mechanical cleaning is sufficient as well as in LAMOLEN® and KASETKALIP®
- No special space is required for storage. It is not affected by water and moisture. It can be stored in open space.
- It is not affected by any chemical or organic materials. There is no loss of cross section unless there is mechanical wear.
- It has holes for nailing and screwing if required.
- Made of high-strength plastic. Resistant to falls and impacts.
- All measurements are standard and stable. • It can be produced according to different climatic conditions. • It can be produced in different colours.



1000 x 500 x 36 mm



DÜZ YÜZEYLİ PLASTİK PERDE VE DÖŞEME KALİBİ

Yapı sektöründe beton kalıbı olarak ahşap, çelik ve pvc esaslı farklı malzemeler kullanılır. Genel olarak kullanıcıların kalıp malzeme seçiminde gözönüne aldıkları veriler;

- Maliyet
- Kullanım sayısı
- Yerine koyması, sökülmesi
- Kullanımda gerekli sarf malzemeler
- Bakım kolaylığı ve maliyeti (kenar boyası , kenar bandı, boyacı, galvaniz vb.)
- Depolama şartları ve nakliye
- Temin hızı
- Hasarlı malzemenin değerlendirilmesi (geri dönüşüm ve atık yönetimi)
- Yapı kimyasallarına ve dış ortam şartlarına dayanıklılık

PLATA® bu belirtilen tüm kriterlere olumlu cevap verecek, dezavantajları en az ve dolayısı ile en ekonomik malzemedir.

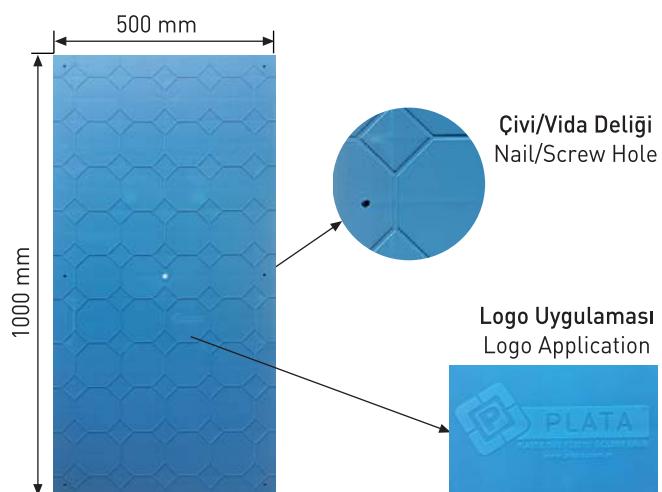
PLATA® nin ÖZELLİKLERİ

- Döşeme ve perdelerde kullanılabilir.
- Perdelerde kullanım için tie-rod millerinin geçirilebileceği delikler mevcuttur.
- İhtiyaç olmayan delikleri kapatacak tıkaçlar mevcuttur. Perde de kullanılan malzeme bu tıkaçlar ile kapatılarak döşeme de de kullanılabilir.
- %100 geri dönüştürülebilir plastikten üretilmiştir. Geri dönüşümü kolaydır. Çevrecidir.
- Tek yüzeyi vardır. Arka yüzeyinde taşıyıcı kaburgalar vardır. Orta bölümde beton, su vs. malzemeler dolacak bir bölme yoktur.
- Ürün yüzeyi farklı desen ve dokuda üretilebilir. Herhangi bir sınırlama yoktur.
- Kullanımda yağılama gerekmez. Plastik olduğundan betona yapışmaz.
- Yüzeydeki desenler betonda da çıkacağından ve kalıp yağı kullanılmadığından sıva tutunması için uygundur. Sökülmüş beton yüzeyinde astar veya yüzey iyileştirmesi gerektirmez. Desenler kaymayı engeller. İş güvenliğine uygundur.
- Yüksek taşkınlığa sahiptir. Daha geniş izgara aralığı ile malzeme tasarrufu sağlar.
- Tamir edilebilir. Fabrikada yapılabildiği gibi uygulama alanında da kolayca tamir edilebilir.
- Küçük ebatlı kalıplara ihtiyaç olması durumunda belirlenen yerlerden kesilebilir. Kesilen parçalarda kenar bandı, kenar boyası gibi uygulamalara gerek yoktur.
- 6 adet PLATA® yaklaşık 1 tabaka plywood kadar yer kaplar. Plywood taşımak için en az iki kişi gereklidir. Buna karşılık 6 adet PLATA® yi bir kişi rahatlıkla taşıyabilir.

- Öngörülen kullanım sayısı 100 ve üzeridir. Tamir edilemeyecek seviyede hasar görmüş malzemeler geri dönüştürülerek yeni ürüne dönüştürülebilir. Böylece kullanım sayısı 200 ün üzerine çıkabilir.
- %100 yerli olarak Lam Plastik tarafından üretilmektedir. Hammaddeler plastik, ithal olsa da pek çok defa geri dönüştürülebildiğinden ithalatı azaltıcı, katma değer üreten ve cari açığı azaltan bir üründür.
- İsteğe bağlı olarak PLATA® üzerine desen, yazı veya logo uygulanabilir. Çıkan beton yüzeyi kaplama gerektirmeyecək şekilde dekoratifdir.
- Temizliği kolaydır. İşlemde kimyasal malzeme kullanılmaz. Temizlik gerekli olursa LAMOLEN® ve KASETKALIP® ta olduğu gibi basınçlı su veya mekanik temizlik yeterlidir.
- Depolama için özel bir alan ihtiyacı yoktur. Su ve nemden etkilenmez. Açık alanda depolanabilir.
- Hiçbir kimyasal veya organik malzemeden etkilenmez. Mekanik aşınma olmadıkça kesit kaybı olmaz.
- İhtiyaç halinde çivi veya vidalama için delikleri mevcuttur.
- Yüksek dayanımı plastikten üretilmiştir. Düşmelerle ve darbelere karşı dayanıklıdır.
- Farklı iklim şartlarına göre üretim yapılabilir.
- Farklı renklerde üretilebilir.

ÖLÇÜLER / SIZES

TİP TYPE	BOY LENGTH mm	EN WIDTH mm	KALINLIK THICKNESS mm	AĞIRLIK WEIGHT Kg./Ad.-Kg./Pcs
DELİKLİ	1000	500	36	4,150
DÜZ	1000	500	36	4,300





PLASTİK ASMOLEN KALIBİ

PLASTIC TROUGH MOULDS



LAMOLEN® (Asmolen) tip kalıp sistemi, tek yöne uzanan nervür dösemeleri için ekonomik ve işlevsel çözüm sağlar. Proje gereksinimlerine bağlı olarak kalıplar geri satın alma sözleşmesi ile SATILABİLİR veya KİRALANABİLİR. Seri üretim ile hızlı ve güvenilir bir hizmet olanağı tanır. Teknik kadromuz; ön tasarım ve ekonomik boyutlandırma konusunda müşavirlik hizmeti de vermektedir. Günümüzde sıkılıkla kullanılan Polistren köpük asmolen malzemeler, yanına karşı risk oluşturduğundan üzeri yanmaz sıva ile kaplanmalıdır. Özellikle yüksek katlı binalarda yanmaz sıva dahi yapılsa yanın yönetmeliği bu malzemenin kullanımını yasaklamaktadır.

Ayrıca altın sıva aderasını artıtı file uygulaması da diğer bir maliyet olarak karşımıza çıkmaktadır.

Diğer dolgu malzemeleri olan tuğla, bims, gaz beton malzemeler beton içinde kalır, yapıya ilave yük ve alt kalıp ihtiyaçları doğurur. Bunun yanında polistren köpük gibi her kalıpta yeniden satın alınması ve kalıp üzerine çıkartılması gereklidir. Zira tüm diğer malzemeler tek kullanımlıktır. LAMOLEN® kalıp, özellikle说de saydığımız tüm avantajları ile yüksek kullanım sayısı işçilik kolaylığı, tamir ve yenileme olanakları ile diğer tüm malzemelerin bu dezavantajlarını gidermekte, sürdürülebilir bir ekonomik fayda ile güvenli ve en ekonomik kalıp sistemidir.

LAMOLEN®-type Troug moulding system provides with economic and functional solutions for the construction of one-way rib flooring. Mass production in all sizes enables a fast and safe service opportunity. Civil engineers in our technical team provide consultancy service with preliminary design and cost efficient dimensioning.

LAMOLEN®-type troug moulds are produced to remove unwanted consequences caused by the fact that all of the materials used in the market to create one-way rib floor remain in the concrete.

The polystyrene foam troug materials that are frequently used in the current situation should be covered with fireproof plaster since they pose a risk of fire. In particular, even though fireproof plaster is applied in high-rise buildings, fire regulation prohibits the use of this material.

In addition, the plaster adherence-enhancing file application to the bottom is also another cost.

The other filling materials brick, pumice and gas concrete materials lead to additional load and sub-mould needs, besides they need to be re-purchased in every mould such as polystyrene foam and taken on the mould because all other materials are disposable.

Along with all the advantages we have mentioned in features, LAMOLEN® mould is a safe and the most economical moulding system with a sustainable economic benefit that removes these disadvantages of all other materials with the high number of use, ease of labor, repair and renovation possibilities.

LAMOLEN® (ASMOLEN) KALIPLARIN ÖZELLİKLERİ:

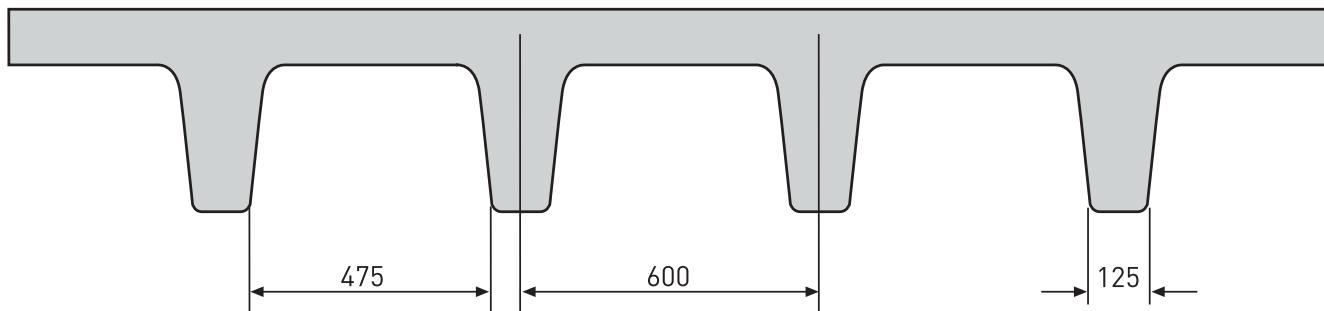
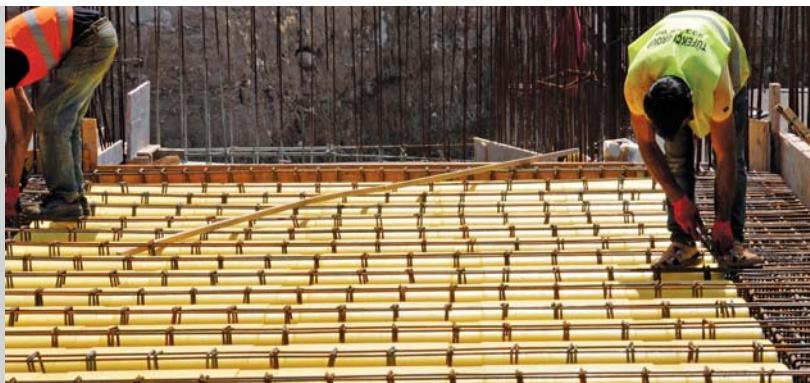
- 5 standart derinlikte, 10 çeşit üretilmektedir.
- Kalıp ömrü, kullanıma bağlı olarak 100 kullanım ve üzeridir.
- Depolama ve nakliye için yüksek iç içe geçebilme özelliği
- Hafif, dayanıklı ve kullanımı kolaydır.
- Teslim süresi çok kısalıdır. Günlük 300 - 500 adettir.
- Plak dösemeye nazaran %60'a varan beton tasarrufu sağlar
- Yüksek ısılı ortamlara uygundur
- Tamamen plastikten imal edilmiştir. Demir, ağaç vb. takviye profilleri içermez.
- İşi, nem, yapı kimyasalları ve güneşin olumsuz etkilerinden etkilenmez.
- Montajı, taşınması, sökülmesi ve işçiliği kolaydır.
- Söküm, hava basıncı gerekmeksizin elle yapılır.
- Ürünlerimizin tamamı %100 geri dönüşümlüdür.
- Meydana gelen boşluk ısı ve ses yalıtımı sağlar.
- Havalandırma kanallarının geçirilmesi
- Elektrik tesisatı için beton dökümünden önce borulama gerekmektedir. Ara boşluklar tesisat için kullanılabilir. Aydınlatma armatürleri her aşamada bu boşluklara gömülabilir. Isıtma ve sızıntı tesisat ile pis su tesisatlarının geçişlerinde bu boşluklar kullanılabilir.
- Lam Plastik'in diğer tüm ürünler gibi LAMOLEN® de çevreci olması nedeniyle LEED puanları kazandırır.

FEATURES OF THROUGH MOULDS

- Produced in 5 standard depths and 10 types.
- The service life of a mould is up to 100 or more uses depending on the usage.
- A high interlocking feature for the convenience of storage and transportation
- Light, durable, and user-friendly.
- Available on short lead times, daily production is 300-500 pcs.
- Saves concrete up to 60% compared to floor plates
- Suitable for being used in high-temperature environments
- Made completely of plastics. Contains no iron, wood and other reinforcement profiles.
- Resistant to heat, humidity, construction chemicals, UV lights of the sun and other external factors.
- Easy to assemble, carry, install and disassemble
- Requires no air pressure for disassembling, it is manually disassembled.
- All our products are 100% recyclable.
- The arising clearance provides heat and sound insulation.
- Penetrating through ventilation ducts
- No piping is required before concrete casting for the electricity wiring. Interstitial spaces can be used for installation. Lighting luminaries can be built in clearances at this stage. These clearances can be used for heating and sanitaryware pass and waste water installation.
- LAMOLEN®, as well as all other products of Lam Plastik, saves LEED points as it is environment-friendly.

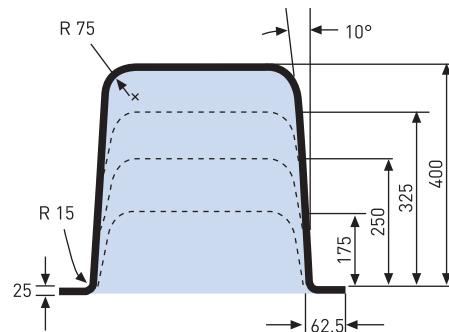
PLASTİK ASMOLEN KALİBİ

PLASTIC TROUGH MOULDS



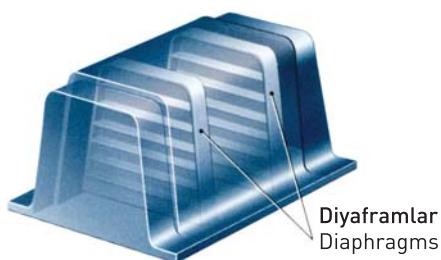
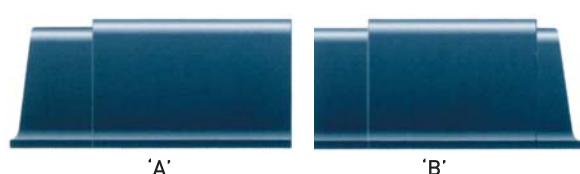
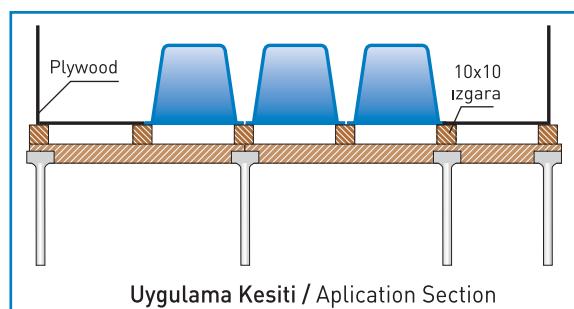
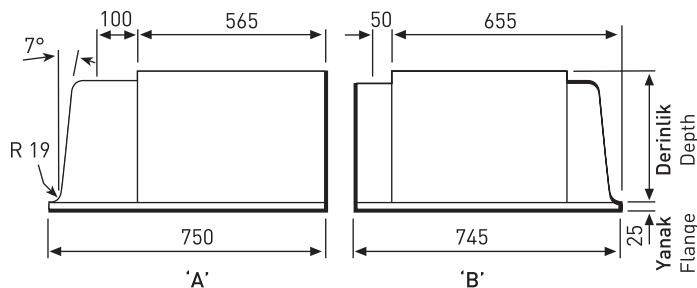
TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

TİPİ TYPE	AĞIRLIK WEIGHT kg	DERİNLİK DEPTH mm	KİRİŞ GENİŞLİĞİ RIB WIDTH mm	KİRİŞ AKSI RIB CENTER mm	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m³/mt	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m³/m²
D1	4.50	175	125	600	0.076	0.127
D2	5.00	250	125	600	0.106	0.177
D3*	5.60	325	125	600	0.134	0.224
D4*	5.80	400	125	600	0.160	0.267

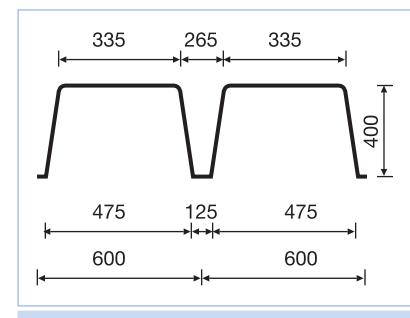
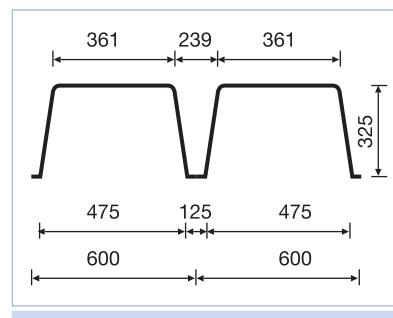
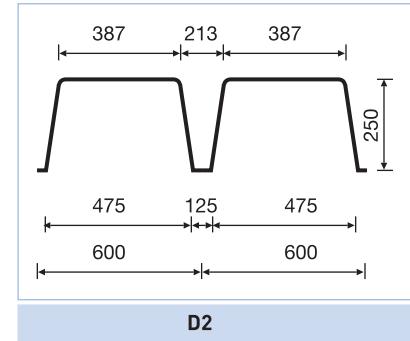
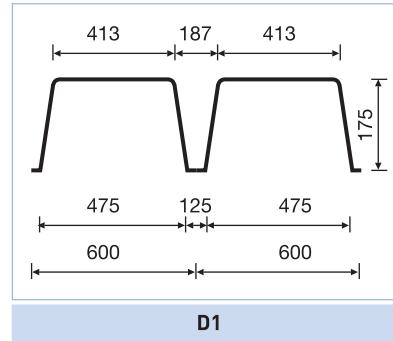


* Bu tipler esnemeyi önleyecek diyaframlar gerektirir.

* These require diaphragms to prevent deflection.

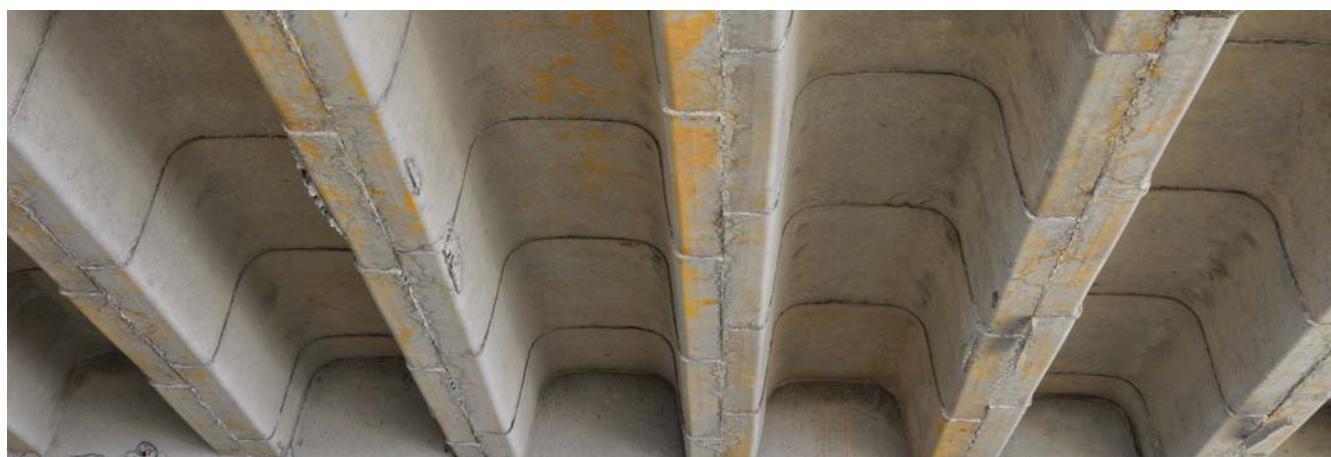


475 x 750 mm



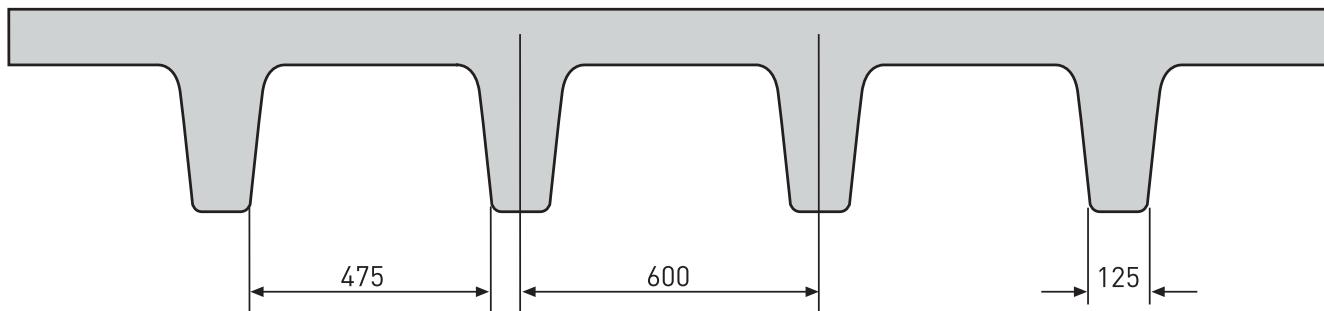
NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm



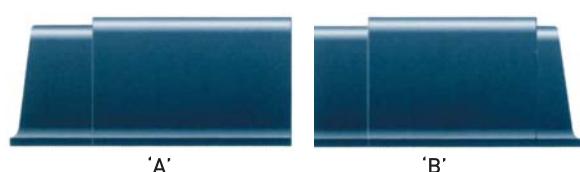
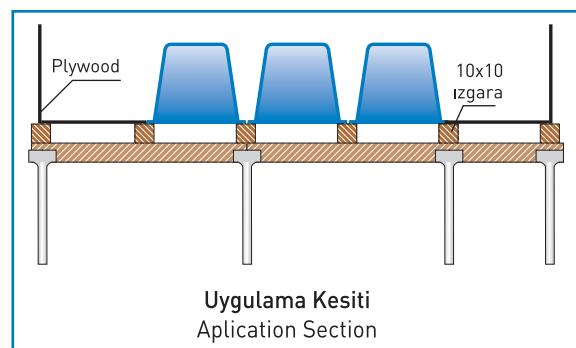
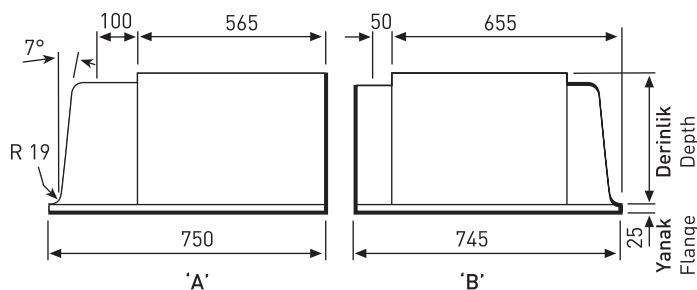
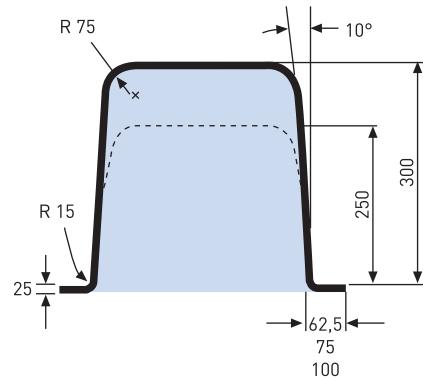
PLASTİK ASMOLEN KALİBİ

PLASTIC TROUGH MOULDS

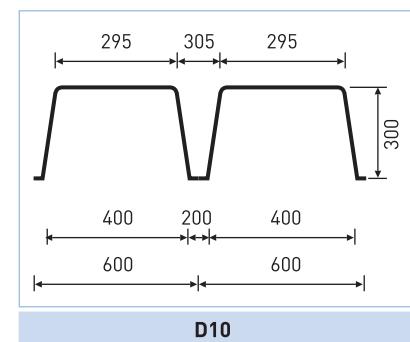
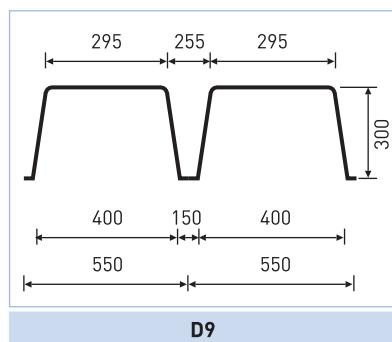
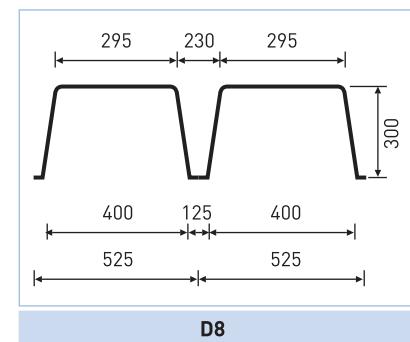
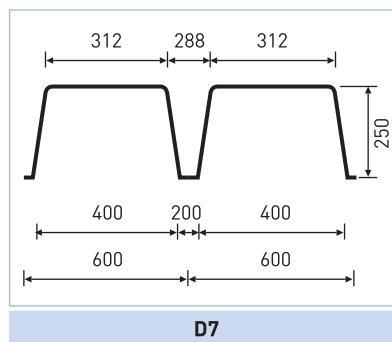
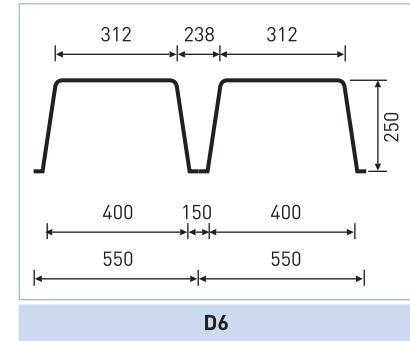
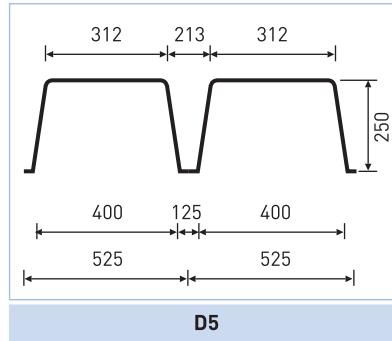


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

TİPİ TYPE	AĞIRLIK kg	DERİNLİK mm	KİRİŞ GENİŞLİĞİ RIB WIDTH mm	KİRİŞ AKSI RIB CENTER mm	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m³/mt	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m³/m²
D5	3.80	250	125	525	0.086	0.164
D6	4.10	250	150	550	0.086	0.156
D7	4.40	250	200	600	0.086	0.144
D8	4.20	300	125	525	0.101	0.192
D9	4.40	300	150	550	0.101	0.184
D10	4.70	300	200	600	0.101	0.168



400 x 750 mm



NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

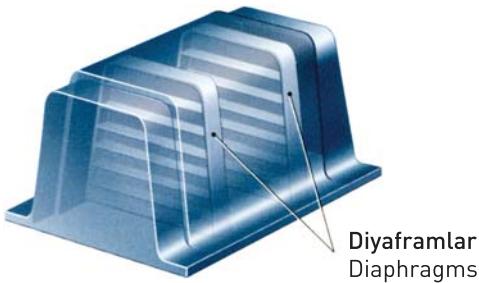
NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm

PLASTİK ASMOLEN KALIBİ

PLASTIC TROUGH MOULDS



AKSESUAR / ACCESSORIE

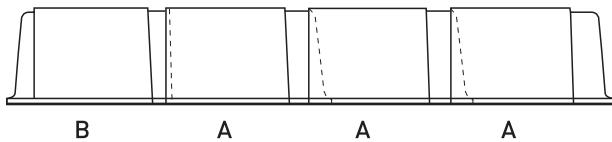


Yanal çöküntülerini önlemek amacıyla D3 ve D4 tipi kalıplarda diyafram kullanılmalıdır. Diyafram sayısı A tipi için 1 adet, B tipi için resimdeki gibi 2 adettir.
 Diaphragms must be used with the D3 and D4 forms, to prevent deflection. Two in each B unit (as pictured) and one in the centre of each A unit.

UYGULAMA / UNIT ASSEMBLY



Kanal Tip kalıplar 2 tür ve 6 farklı derinlikte üretilmektedir. T Forms are available in six depths and two types.



Her kiriş uzunluğu için yalnızca bir adet B birimi gereklidir. Yandaki tabloda farklı uzunluktaki kirişlerin oluşturulması için birimlerin nasıl eklendiği gösterilmektedir.
 For any trough length only one B unit is needed. The table on the right shows how A units are added to create a wide range of different trough lengths.

ÖRNEK HESAPLAMA:

Birim mt. başına kullanılan beton hacmi aşağıdaki şekilde hesaplanır:

D3 tip Lamolen kalıba göre örnek hesaplama

Kalıbin yüksekliği	= 325 mm
Üst derinlik	= 150 mm olsun
Toplam derinlik	= 475 mm olur.

m^2 başına düşen toplam dolu hacim	
$1.0 \times 1.0 \times 0.475$	= 0.475 m^3
m^2 başına düşen boşluk hacmi	= 0.224 m^3
m^2 başına düşen beton hacmi	$0.475 - 0.224 = 0.251 m^3$ olur.

EXAMPLE CALCULATION:

The volume of concrete used per m^3 of floor is calculated as follows:

This example assumes: that the floor will be formed using D3 moulds

Depth of mould	= 325 mm
Topping	= 150 mm
Total depth	= 475 mm

Total volume per m^2 of floor	
$1.0 \times 1.0 \times 0.475$	= 0.475 m^3
Void volume per m^2 of floor (from table)	= 0.224 m^3
So, volume of concrete per m^2 is $0.475 - 0.224 = 0.251 m^3$	

UYGULAMA / UNIT ASSEMBLY

BİRİM AD. No. of Forms A	BİRİM AD. No. of Forms B	STANDART ÇALIŞMA BOYU Std. Working Nominal Lengths (mm) Min.	Max.
1	1	1405	1455
2	1	1970	2120
3	1	2535	2785
4	1	3100	3450
5	1	3665	4115
6	1	4230	4780
7	1	4795	5445

PLASTİK İNŞAAT KALIP SİSTEMLERİ

PLASTIC CONSTRUCTION FORMWORK SYSTEMS



KURULUM - SÖKÜM / INSTALLATION

Tüm iskele sistemi ve ana taşıyıcı kiriş tabanları imal edildikten sonra, kalıplar projesine uygun olarak yerleştirilebilir. Yerleşimden sonra uygun beton ayırıcı uygulanır. Çalışma sırasında yaya trafiği için geçit kullanılması önerilir. Betonun yerleştirilmesinde kullanılan vibratöre kauçuk bir uç bağlanması kalıbın zarar görmemesi açısından önemlidir. Önerilen en büyük başlık ebadı 40 mm dir. Dökülen beton gereklî dayanıma ulaştığında kalıplar sökülmelidir. Söküm işleminden alttaki şeke benzer bir araç idealdir. Söküm işlemi ardından kalıplar orta basınçlı bir su fışkiyesi ve yumuşak bir fırça ile temizlenir.

The reinforcement can now be placed, making sure that it does not rest against the sides of the moulds and that correct cover is maintained. Excessive foot traffic should be avoided by using.

Concrete should be placed in the normal way, always avoiding surcharging and large differential heads of concrete. When vibrating the concrete, ensure that a rubber tip is attached to avoid damage to moulds. The maximum recommended poker head size is 40mm.

The moulds should be struck as soon as possible after the concrete slab has achieved the required strength. Ideally a tool similar to that shown below should be used. Always clean with a medium pressure water jet and a soft brush as soon as possible after striking.



DEPOLAMA / STORAGE

Sağlam olsalar bile kalıplar plastikten yapılmıştır. Aşınma ve yıpranmaya karşı oldukça dayanıklı olmalarına rağmen bozulabilir! Kanal Tip ve Kaset Tip kalıplar, yatay olarak içine geçecek şekilde istiflenmelidir. Birde fazla katman derinliğinde istiflenmeleri gerekiyorsa, bu durumda katmanlar arasında ahşap veya metal sert malzeme yerleştirilmelidir.

The moulds, although robust, are made of plastic. While they stand up well to normal wear and tear, they are not indestructible! 'T' Form and 'M' Moulds should be stacked so that they can be nested horizontally. If it is necessary to stack more than one layer deep, then a rigid board should be placed between layers.



TOPLAM KALİTE

TOTAL QUALITY



KALİTE YÖNETİMİ

Firmamız 39 yıllık sektör, 20 yılı aşkın üretim tecrübesi ile birlikte, toplam kalite yönetim süreçlerini dikkatle ve özenle yönetmektedir. Mevcut kalite standartlarının devamlılığı ve iyileştirilme süreçlerine ek olarak, ilk önce çevre temizliğine önem veren bir politika sergilemektedir. Geri dönüşüm tesislerimizde ürünler doğa ve çevreye hiçbir zarar verilmeden geri dönüştürülebilmektedir. Son teknoloji laboratuvarlarında, düzenli olarak hammadde akışkanlık testleri (MFI), ürün dayanım testleri, ürün çekme basma testleri yürütülmektedir. Üretilen tüm ürünler, kalite departmanı mühendislerinin onayı alındıktan sonra satışa sunulmaktadır. Bu bağlamda, maksimum kalite anlayışını benimseyen firmamız, müşterilerin doğru ürünle buluşmasını hedefleyen politikalara uymakta ve süreçleri mevcut kalite standartlarına uygun olarak yönetmektedir.

- Müşterilerimizin ihtiyaç ve bekentilerini araştırmak ve anlamak.
- Müşterilerle iletişim kurmak, memnuniyeti ölçmek ve sonuçları, süreçleri iyileştirmenin yollarını bulmak için kullanmak.
- Tekrarlanan işlere yol açan güçlü müşteri sadakatini.
- Çalışanları, kişisel amaç ve hedeflere göre performanslarını kendi kendilerine değerlendirmeye ve iş akışını iyileştirmek için gerekli değişiklikleri yapmaya teşvik etmek.
- Sorumlulukları netleştirmek, yeterli eğitim sağlamak ve kaynaklarının mümkün olduğunda verimli kullanılmasını sağlamak.
- Herkesin belirli zamanlarda kimin ne yaptığı bilmesi için net rolleri ve sorumlulukları tanımlamak ve tasvir etmek için süreç akış şemaları gibi "Toplam Kalite Yönetimi" araçlarını kullanmak.
- Nerede iyileştirmeler yapılabileceğini veya süreçteki adımların nerede darboğazlar oluşturduğunu görmek için mevcut faaliyetleri analiz etmek ve ölçmek.
- Kalite odaklı bir çalışma kültürünü teşvik etmek.
- İşimizin mükemmelliğe ulaşmasına yardımcı olacak kaliteye odaklanmak ve müşteri bekentilerini karşılamak veya aşmak.
- Süreçleri ve ürünleri sürekli iyileştirmek ve hedeflere ulaşmak için gerektiğinde ekipmanı yükseltmek.
- Yeni ve ek roller öğrenmek ve üstlenmek için çalışanları mevcut eğitim oturumlarına katılmaya teşvik etmek.
- Veri toplamak ve analiz etmek için geçerli yöntemler kullanmak.
- Tecrübe ve sezgilerimize ek olarak verilerden öğrenilen gerçeklere dayalı kararlar vermek.
- Gerçek kayıtlara atıfta bulunarak geçmiş kararları analiz etme ve savunma yeteneği.
- Mممكün olduğunda çalışanları karar alma sürecine dahil etmek.
- Bölgeler arası koordinasyon ve işbirliği.
- İlk öncelik olarak çevre ve doğayı koruyan üretim politikalarına uymak ve yeni üretim teknolojilerine entegre olmak.

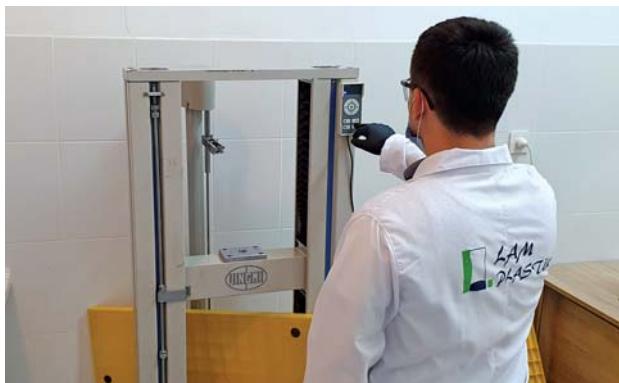
QUALITY MANAGEMENT

Our company, with its 39 years of industry and more than 20 years of production experience, manages the total quality management processes carefully and meticulously. In addition to the continuity and improvement processes of existing quality standards, it exhibits a policy that gives importance to environmental cleanliness first. In our recycling facilities, products can be recycled without harming nature and the environment. In our state-of-the-art laboratories, raw material flow tests (MFI), product strength tests, product tensile compression tests are carried out regularly. All manufactured products are offered for sale after the approval of the quality department engineers. In this context, our company, which adopts the understanding of maximum quality, complies with the policies aiming to meet the customers with the right product and manages the processes in accordance with the current quality standards.

- Researching and understanding our customers' needs and expectations.
- Communicating with customers, measure satisfaction, and using the results to find ways to improve processes.
- Strong customer loyalty leading to repeat business.
- Encouraging employees to self-evaluate performance against personal goals and objectives and make modifications as necessary to improve workflow.
- Making responsibilities clear, provide adequate training, and make sure our resources are used as efficiently as possible.
- With using Total Quality Management tools such as process flowcharts to define and delineate clear roles and responsibilities so everybody knows who does what at certain times.
- Analyzing and measuring current activities to see where improvements can be made or where steps in the process are creating bottlenecks.
- Promoting a work culture focused on quality.
- Continually improving processes and products, and upgrade equipment as necessary to reach goals.
- Encouraging employees to participate in available training sessions to learn and take on new and additional roles.
- Improvement goals strategically aligned with organizational capabilities and goals.
- Using valid methods to gather and analyze data.
- Making decisions based on the facts learned from the data in addition to our experience and intuition.
- Ability to analyze and defend past decisions by referencing factual records.
- Where possible, involve employees in decision-making.
- Interdepartmental coordination and cooperation.
- The first priority is to comply with production policies that protect the environment and nature, and to integrate into new production technologies.

KALİTE VE ÜRETİM KOORDİNASYONU

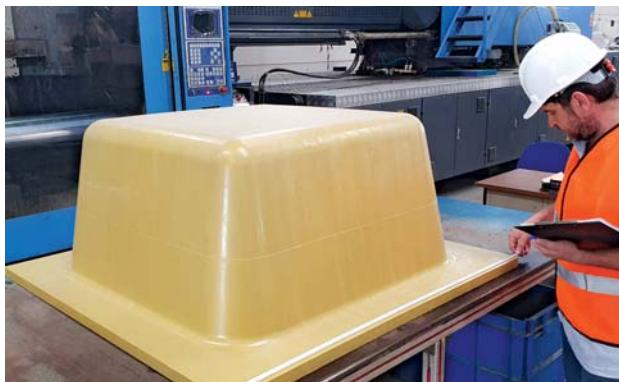
QUALITY & PRODUCTION COORDINATION



Dayanıklılık Testi / Endurance Test



Akışkanlık (MFI) Testi / Fluidity (MFI) Test



Üretim Kalite Kontrolü / Production Quality Control



Sevkiyat Öncesi Kontrol / Control Before Transportation



Üretim Operasyonu / Production Operation

www.lamplastik.com.tr



ISO 9001:2008



Merkez / Head Office:
İkitelli Org. San. Bölgesi Dersancoop
Sanayi Sitesi S1-E Blok No. 301
34490 Başakşehir / İstanbul - TURKEY
Tel :+90-212 671 0 680 - 671 0 681
Fax:+90-212 671 0 682

Fabrika / Factory:
Akbayır Küme Evler No: 72
Velimeşe Sanayi Bölgesi
Ergene / Tekirdağ - TURKEY
Tel: +90 282 674 3 061
info@lamplastik.com.tr

